

Werkzeugaufnahmen mit Polygonalschaft ISO 26623-1

Toolholders with polygonal shank ISO 26623-1



Katalog Nr. 174
Catalogue No. 174

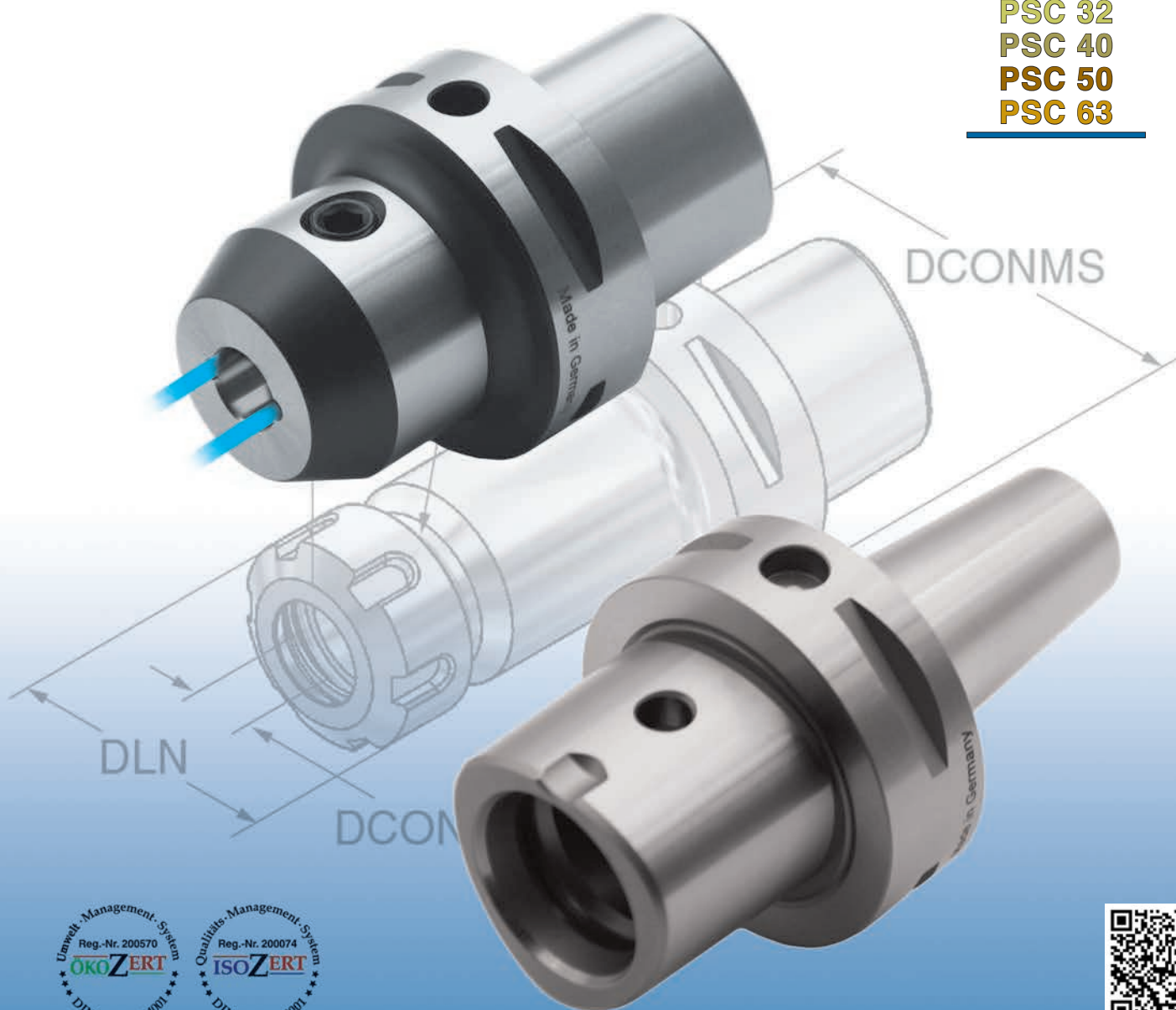
ISO 26623

PSC 32

PSC 40

PSC 50

PSC 63



Produktgruppen Product groups	Seite Page
.....
Technische Daten Technical data	4
Stangengreifer Bar-puller	5
Spannzangenfutter DIN 6499 / ER 16 mini Collet chuck for collets DIN 6499 / ER 16 mini	6-7
	
	
Zylinderschaftaufnahmen Weldon Holders for straight shank tools Weldon	8-11
	
Schrumpffutter Shrinking chucks	12-15
	
	
Messerkopfaufnahmen Shell mill adaptors	16
	
Aufnahmen für Einschraubfräser Adaptors for end mills with thread shank	17
	
Räumwerkzeughalter für Innenprofile / Räumstempel Broaching toolholders for internal profiles / Broaching cutters	18-20
	
CNC-Bohrfutter / Schutzstopfen CNC drill chucks / Blind toolings	21
	
Prüfdorne in Holzetui / Rohlinge Control arbors in wooden case / Blanks	22-23
	

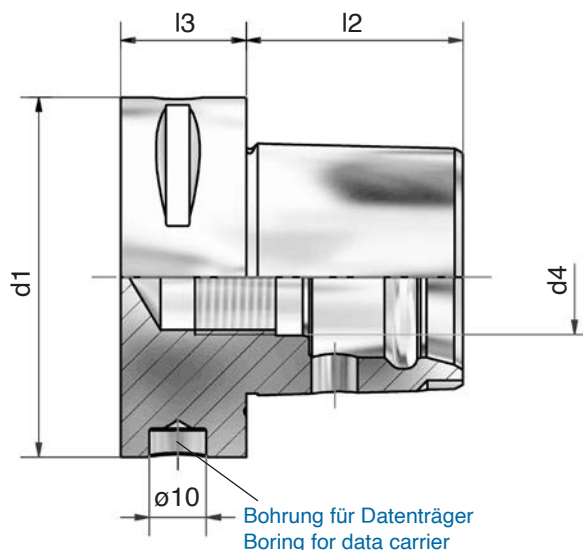
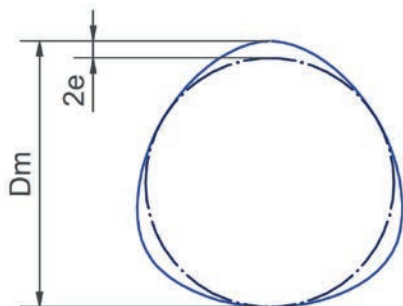
Allgemeine Verkaufsbedingungen finden Sie auf unserer Website:

Visit our website for General Condition of Sales:

www.zuern-tools.de/agb

Produktgruppen Product groups	Seite Page
Drehhalter mit Innenkühlung Turning toolholders with internal coolant	24-27
Abstechhalter / Bohrerhalter für Wendeplattenbohrer Infeed toolholders / Holders for insert drills	28
Bohrstangenhalter / Reduzierbuchsen Boring bar holders / Reduction bushes	29
Bohrstangenhalter 3-fach Triple boring bar holder	30
Gewindeschneidfutter für Synchronisation Tapping chucks for synchronisation	31
Kühlmittelübergaberohre / Zubehör & Ersatzteile Connections for coolant tube / Accessories & spare parts	32
Spannmuttern Clamping nuts	33-34
Dichtscheiben Sealing discs	35
Spannzangen Collets	36-37
Gewindebohrzangen Tapping collets	38
TOOLFIX Werkzeugmontagegeräte TOOLFIX mounting equipments	39

Technische Daten
Technical Data



	Dm	e				
ISO 26623 - PSC 32	22	0,7	32	19	15	M12x1,5
ISO 26623 - PSC 40	28	0,9	40	24	20	M14x1,5
ISO 26623 - PSC 50	35	1,12	50	30	20	M16x1,5
ISO 26623 - PSC 63	44	1,4	63	38	22	M20x2,0

Werkstoff: Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm²

Material: Case hardened steel, tensile strength in the core min. 800 N/mm²

Ausführung: Einsatzgehärtet HRc 60 - 2 (HV 700 ± 50)
Härtetiefe 0,8 mm - 0,2
Brüniert und präzisionsgeschliffen

Execution: Case hardened HRc 60 - 2 (HV 700 ± 50)
Depth of case 0,8 mm - 0,2
Brown-finish end precision ground

Technische Änderungen vorbehalten

We reserve the right to make technical changes

Werkzeugparameter nach ISO 13399

Werkzeuginformationen im einheitlichen Standard

B	Schaftbreite
BD	Körperdurchmesser
DCF	Funktionsdurchmesser
DCONMS	Schaftdurchmesser, maschinenseitig
DCONWS	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DRVS	Schlüsselweite
H	Schafthöhe
HTB	Körperhöhe
LB	Grundkörperlänge
LF	Funktionslänge
LPR	Kraglänge
LSC	Einspannlänge
OAH	Gesamthöhe
OAL	Gesamtlänge
OAW	Gesamtbreite
TD	Gewindedurchmesser, metrisch
WB	Grundkörperbreite

Tool parameters according to ISO 13399

Tool information in a uniform standard

B	Shank width
BD	Body diameter
DCF	Functional diameter
DCONMS	Shank diameter machine side
DCONWS	Connection diameter work piece side
DRVS	Width across flats
H	Shank height
HTB	Body height
LB	Body length
LF	Functional length
LPR	Protruding length
LSC	Clamping length
OAH	Overall height
OAL	Overall length
OAW	Overall width
TD	Thread diameter, metric
WB	Body width

Stangengreifer Spannbereich $\varnothing 10 - 75\text{mm}$

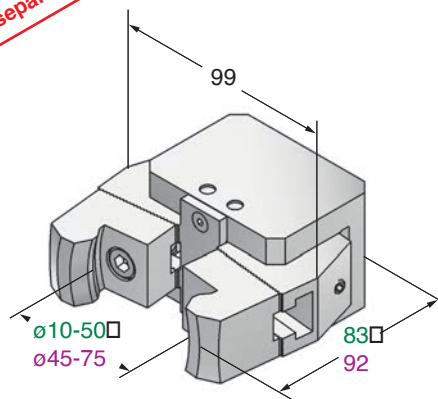
Bar puller clamping range $\varnothing 10 - 75\text{mm}$

Incl. 2 Satz Spannbacken (Spannbereich $\varnothing 10-50 + \varnothing 45-75$)

Incl. 2 sets clamping jaws (clamping range $\varnothing 10-50 + \varnothing 45-75$)



Die Aufnahme muss separat bestellt werden!
The holder has to be ordered separately!



Stangengreifer

Art.-Nr.

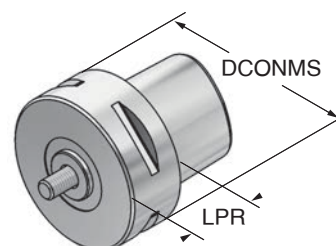
Typ

30.0924 excl. Schaft / excl. shank

Stangengreifer

Aufnahme für Stangengreifer

Holder for bar puller



ISO 26623 - PSC 50

Art.-Nr.

DCONMS

LPR

05.0924

50

25

ISO 26623 - PSC 63

06.0924

63

25



Spannzangenfutter für Spannzangen ER/ESX DIN 6499 / ISO 15488

Collet chucks for collets ER/ESX DIN 6499 / ISO 15488

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm

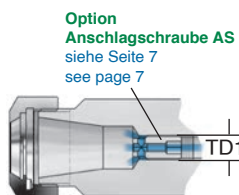
Sonderausführungen auf Anfrage
Special executions on inquiry

Alternative Spannmuttern siehe Seiten 33+34
Alternative nuts see pages 33+34

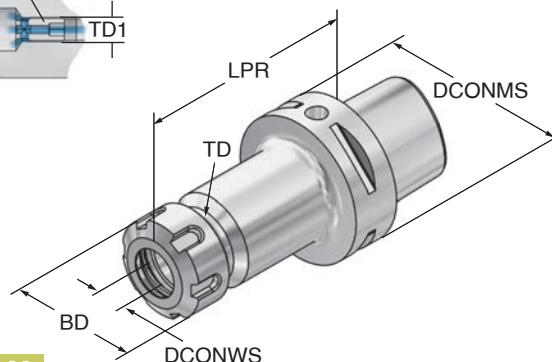
Spannzangen siehe Seiten 36+37
Collets see pages 36+37



ER 11 + ER 16



Option
Anschlagschraube AS
siehe Seite 7
see page 7



ISO 26623 - PSC 32

Art.-Nr. neu	Art.-Nr. alt	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	TD	TD1	AS
03.10.20		PSC 32xER16 x 45	32	1-10 426E	45	28	M22x1,5	-	-
03.13.20		PSC 32xER20 x 45	32	1-13 428E	45	34	M25x1,5	-	-
ISO 26623 - PSC 40									
04.10.20	04.10.2	PSC 40xER16 x 55	40	1-10 426E	55	28	M22x1,5	-	-
04.16.20	04.16.2	PSC 40xER25 x 55	40	1-16 430E	55	42	M32x1,5	-	-
04.20.20	04.20.2	PSC 40xER32 x 60	40	2-20 470E	60	50	M40x1,5	-	-
ISO 26623 - PSC 50									
05.10.20	05.10.2	PSC 50xER16 x 55	50	1-10 426E	55	28	M22x1,5	-	-
05.16.20	05.16.2	PSC 50xER25 x 55	50	1-16 430E	55	42	M32x1,5	-	-
05.20.20	05.20.2	PSC 50xER32 x 60	50	2-20 470E	60	50	M40x1,5	-	-
05.26.20		PSC 50xER40 x 65	50	3-30 472E	65	63	M50x1,5	-	-
05.10.2	05.10.22	PSC 50xER16x100	50	1-10 426E	100	28	M22x1,5	M10x1	E
05.16.2	05.16.22	PSC 50xER25x100	50	1-16 430E	100	42	M32x1,5	M10x1	E
05.20.2	05.20.22	PSC 50xER32x100	50	2-20 470E	100	50	M40x1,5	M10x1	E
ISO 26623 - PSC 63									
06.10.20	06.10.2	PSC 63xER16 x 60	63	1-10 426E	60	28	M22x1,5	-	-
06.16.20	06.16.2	PSC 63xER25 x 60	63	1-16 430E	60	42	M32x1,5	-	-
06.20.20	06.20.2	PSC 63xER32 x 60	63	2-20 470E	60	50	M40x1,5	-	-
06.26.20	06.26.2	PSC 63xER40 x 65	63	3-30 472E	65	63	M50x1,5	-	-
06.07.2	06.07.22	PSC 63xER11x100	63	1- 7 424E	100	19	M14x0,75	M8 x 1	C
06.10.2	06.10.22	PSC 63xER16x100	63	1-10 426E	100	28	M22x1,5	M10x1	E
06.16.2	06.16.22	PSC 63xER25x100	63	1-16 430E	100	42	M32x1,5	M10x1	E
06.20.2	06.20.22	PSC 63xER32x100	63	2-20 470E	100	50	M40x1,5	M10x1	E
06.26.2	06.26.22	PSC 63xER40x100	63	3-30 472E	100	63	M50x1,5	M10x1	E
06.10.22		PSC 63xER16x130	63	1-10 426E	130	28	M22x1,5	M10x1	F
06.16.22		PSC 63xER25x130	63	1-16 430E	130	42	M32x1,5	M10x1	F
06.20.22		PSC 63xER32x130	63	2-20 470E	130	50	M40x1,5	M10x1	F
06.26.22		PSC 63xER40x130	63	3-30 472E	130	63	M50x1,5	M10x1	F
06.10.23		PSC 63xER16x160	63	1-10 426E	160	28	M22x1,5	M10x1	F
06.16.23		PSC 63xER25x160	63	1-16 430E	160	42	M32x1,5	M10x1	F

Spannzangenfutter für Spannzangen ER16 mini
Collet chucks for collets ER16 mini

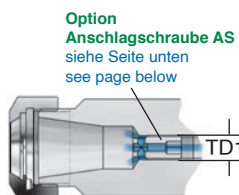
Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm

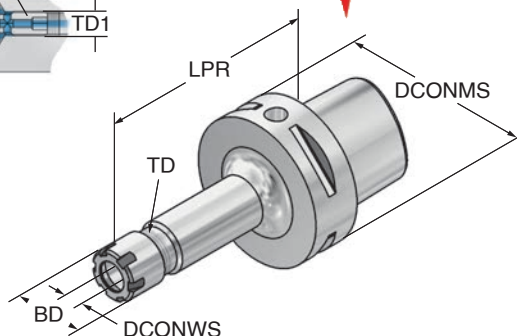
Sonderausführungen auf Anfrage
 Special executions on inquiry

Alternative Spannmuttern siehe Seiten 33+34
 Alternative nuts see pages 33+34

Spannzangen siehe Seiten 36+37
 Collets see pages 36+37

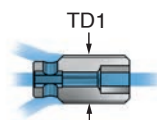


Option
Anschlagschraube AS
 siehe Seite unten
 see page below



ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	TD	TD1	AS
06.07.2M	PSC 63xER11Mx100	63	1 - 7 424E	100	16	M13x0,75	M8 x 1	C
06.10.2M	PSC 63xER16Mx100	63	1-10 426E	100	22	M19x1	M10x1	F
06.07.22M	PSC 63xER11Mx130	63	1 - 7 424E	130	16	M13x0,75	M8 x 1	C
06.10.22M	PSC 63xER16Mx130	63	1-10 426E	130	22	M19x1	M10x1	F
06.07.23M	PSC 63xER11Mx160	63	1 - 7 424E	160	16	M13x0,75	M8 x 1	C
06.10.23M	PSC 63xER16Mx160	63	1-10 426E	160	22	M19x1	M10x1	F



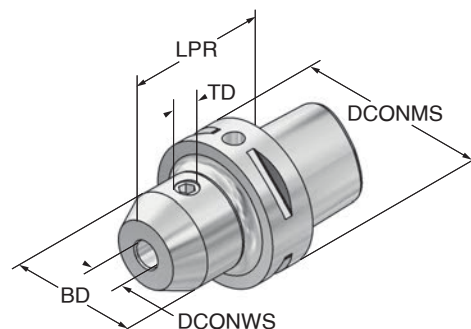
AS - Anschlagschraube / Stop screw		
Art.-Nr.	TD1	AS
107100	M8 x 1x15	B
106100	M8 x 1x30	C
124100-1	M10x1x20	E
125100-1	M10x1x30	F

Zylinderschaftaufnahmen Weldon DIN 1835 B
Holders for straight shank tools weldon DIN 1835 B

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm

Spannschrauben siehe Seite 32
 Clamping nuts see page 32



ISO 26623 - PSC 32

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	TD
03.06.6	PSC 32x06x45	32	6	45	25	M6
03.08.6	PSC 32x08x45	32	8	45	28	M8
03.10.6	PSC 32x10x50	32	10	50	35	M10
03.12.6	PSC 32x12x55	32	12	55	42	M12

ISO 26623 - PSC 40

04.06.6	PSC 40x06x50	40	6	50	25	M6
04.08.6	PSC 40x08x50	40	8	50	28	M8
04.10.6	PSC 40x10x50	40	10	50	35	M10
04.12.6	PSC 40x12x55	40	12	55	42	M12
04.14.6	PSC 40x14x55	40	14	55	44	M12
04.16.6	PSC 40x16x55	40	16	55	48	M14

ISO 26623 - PSC 50

05.06.6	PSC 50x06x50	50	6	50	25	M6
05.08.6	PSC 50x08x50	50	8	50	28	M8
05.10.6	PSC 50x10x55	50	10	55	35	M10
05.12.6	PSC 50x12x60	50	12	60	42	M12
05.16.6	PSC 50x16x60	50	16	60	48	M14
05.20.6	PSC 50x20x60	50	20	60	52	M16
05.25.6	PSC 50x25x80	50	25	80	63	M18x2

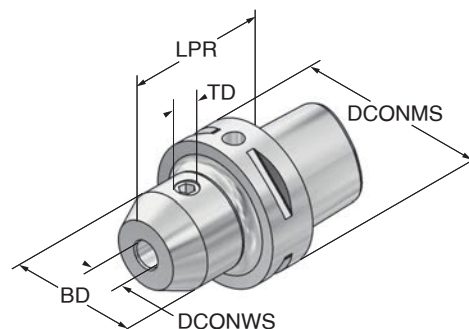
Zylinderschaftaufnahmen Weldon DIN 1835 B

Holders for straight shank tools weldon DIN 1835 B

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm

Spannschrauben siehe Seite 32
 Clamping nuts see page 32



ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	TD
06.06.6	PSC 63x06 x 55	63	6	55	25	M6
06.08.6	PSC 63x08 x 55	63	8	55	28	M8
06.10.6	PSC 63x10 x 60	63	10	60	35	M10
06.12.6	PSC 63x12 x 60	63	12	60	42	M12
06.14.6	PSC 63x14 x 60	63	14	60	44	M12
06.16.6	PSC 63x16 x 65	63	16	65	48	M14
06.18.6	PSC 63x18 x 65	63	18	65	50	M14
06.20.6	PSC 63x20 x 65	63	20	65	52	M16
06.25.6	PSC 63x25 x 80	63	25	80	63	M18x2
06.32.6	PSC 63x32 x 90	63	32	90	72	M20x2
06.40.6	PSC 63x40x100	63	40	100	80	M20x2
06.06.620	PSC 63x06x100	63	6	100	25	M6
06.08.620	PSC 63x08x100	63	8	100	28	M8
06.10.620	PSC 63x10x100	63	10	100	35	M10
06.12.620	PSC 63x12x100	63	12	100	42	M12
06.14.620	PSC 63x14x100	63	14	100	44	M12
06.16.620	PSC 63x16x100	63	16	100	48	M14
06.18.620	PSC 63x18x100	63	18	100	50	M14
06.20.620	PSC 63x20x100	63	20	100	52	M16
06.06.62	PSC 63x06x130	63	6	130	25	M6
06.08.62	PSC 63x08x130	63	8	130	28	M8
06.10.62	PSC 63x10x130	63	10	130	35	M10
06.12.62	PSC 63x12x130	63	12	130	42	M12
06.16.62	PSC 63x16x130	63	16	130	48	M14
06.20.62	PSC 63x20x130	63	20	130	52	M16
06.06.63	PSC 63x06x160	63	6	160	25	M6
06.08.63	PSC 63x08x160	63	8	160	28	M8
06.10.63	PSC 63x10x160	63	10	160	35	M10
06.12.63	PSC 63x12x160	63	12	160	42	M12
06.16.63	PSC 63x16x160	63	16	160	48	M14

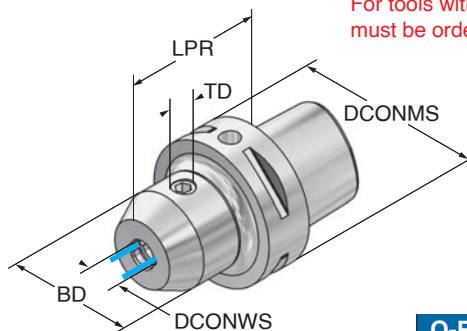
Zylinderschaftaufnahmen Weldon DIN 1835 B mit Kühlkanälen

Holders for straight shank tools weldon DIN 1835 B with coolant channels

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm

Spannschrauben siehe Seite 32
 Clamping nuts see page 32



Für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr muss ein O-Ring separat bestellt werden!

For tools with through coolant a sealing ring must be ordered separately!



ISO 26623 - PSC 40

O-Ring Sealing ring

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	TD	Art.-Nr.	Typ
04.06.66	PSC 40x06x50	40	6	50	25	M6	270100	ø6 x 1,5
04.08.66	PSC 40x08x50	40	8	50	28	M8	271100	ø8 x 1,5
04.10.66	PSC 40x10x50	40	10	50	35	M10	272100	ø10x2,0
04.12.66	PSC 40x12x55	40	12	55	42	M12	273100	ø12x2,0
04.16.66	PSC 40x16x55	40	16	55	48	M14	275100	ø16x2,5
04.20.66	PSC 40x20x60	40	20	60	45	M16x1	277100	ø20x2,5
ISO 26623 - PSC 50								
05.06.66	PSC 50x06x60	50	6	60	25	M6	270100	ø6 x 1,5
05.08.66	PSC 50x08x60	50	8	60	28	M8	271100	ø8 x 1,5
05.10.66	PSC 50x10x60	50	10	60	35	M10	272100	ø10x2,0
05.12.66	PSC 50x12x60	50	12	60	42	M12	273100	ø12x2,0
05.16.66	PSC 50x16x60	50	16	60	48	M14	275100	ø16x2,5
05.20.66	PSC 50x20x65	50	20	65	52	M16	277100	ø20x2,5
05.25.66	PSC 50x25x70	50	25	70	52	M16x1	278100	ø25x3,0

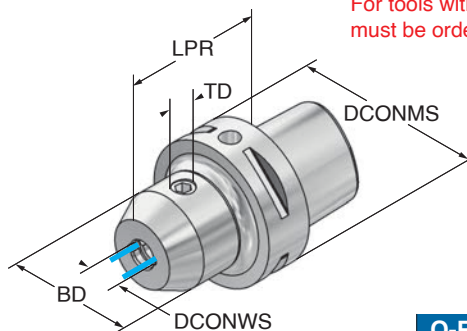
Zylinderschaftaufnahmen Weldon DIN 1835 B mit Kühlkanälen

Holders for straight shank tools weldon DIN 1835 B with coolant channels

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm

Spannschrauben siehe Seite 32
 Clamping nuts see page 32



Für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr muss ein O-Ring separat bestellt werden!

For tools with through coolant a sealing ring must be ordered separately!



ISO 26623 - PSC 63

O-Ring Sealing ring

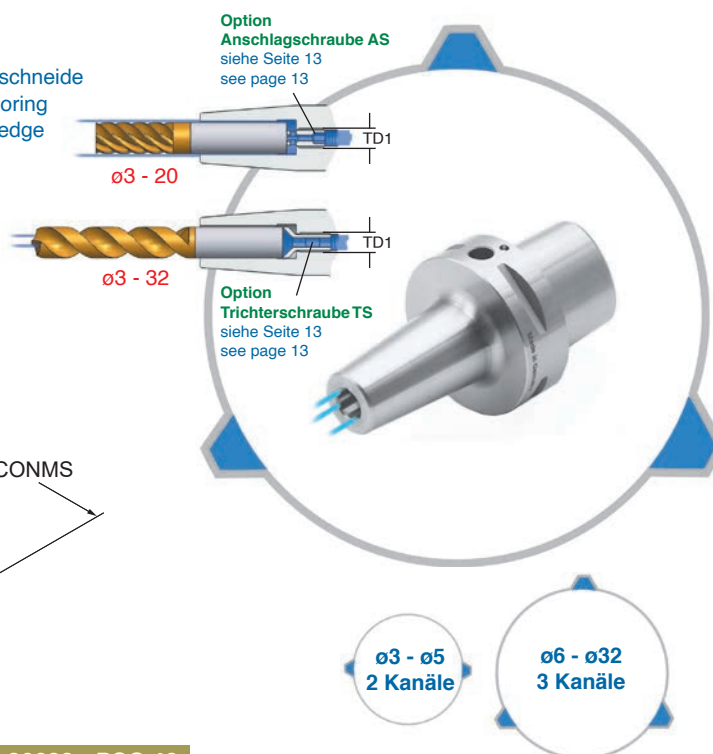
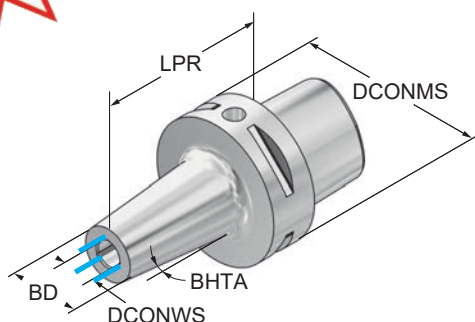
Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	TD	Art.-Nr.	Typ
06.06.66	PSC 63x06 x 55	63	6	55	25	M6	270100	ø6 x 1,5
06.08.66	PSC 63x08 x 55	63	8	55	28	M8	271100	ø8 x 1,5
06.10.66	PSC 63x10 x 60	63	10	60	35	M10	272100	ø10x2,0
06.12.66	PSC 63x12 x 60	63	12	60	42	M12	273100	ø12x2,0
06.14.66	PSC 63x14 x 60	63	14	60	44	M12	274100	ø14x2,0
06.16.66	PSC 63x16 x 65	63	16	65	48	M14	275100	ø16x2,5
06.18.66	PSC 63x18 x 65	63	18	65	50	M14	276100	ø18x2,5
06.20.66	PSC 63x20 x 65	63	20	65	52	M16	277100	ø20x2,5
06.25.66	PSC 63x25 x 80	63	25	80	63	M18x2	278100	ø25x3,0
06.32.66	PSC 63x32 x 90	63	32	90	72	M20x2	279100	ø32x3,0
06.40.66	PSC 63x40x100	63	40	100	80	M20x2	280100	ø40x3,5
06.06.662	PSC 63x06x100	63	6	100	25	M6	270100	ø6 x 1,5
06.08.662	PSC 63x08x100	63	8	100	28	M8	271100	ø8 x 1,5
06.10.662	PSC 63x10x100	63	10	100	35	M10	272100	ø10x2,0
06.12.662	PSC 63x12x100	63	12	100	42	M12	273100	ø12x2,0
06.14.662	PSC 63x14x100	63	14	100	44	M12	274100	ø14x2,0
06.16.662	PSC 63x16x100	63	16	100	48	M14	275100	ø16x2,5
06.20.662	PSC 63x20x100	63	20	100	52	M16	277100	ø20x2,5
06.06.663	PSC 63x06x160	63	6	160	25	M6	270100	ø6 x 1,5
06.08.663	PSC 63x08x160	63	8	160	28	M8	271100	ø8 x 1,5
06.10.663	PSC 63x10x160	63	10	160	35	M10	272100	ø10x2,0
06.12.663	PSC 63x12x160	63	12	160	42	M12	273100	ø12x2,0
06.16.663	PSC 63x16x160	63	16	160	48	M14	275100	ø16x2,5

Schrumpffutter POWER-FLASH high-speed

Shrinking chucks POWER-FLASH high-speed

Optimale Kühlmittelzufuhr über Kühlkanäle in der Bohrung
Konzentrierte Kühlmittelzufuhr bis 20.000 U/min zur Werkzeugschneide
Best possible coolant supply through coolant channels in the boring
Concentrated coolant supply up to 20.000 r.p.m. to the cutting edge

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm



ISO 26623 - PSC 40

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	BHTA	TD1	AS	TS
04.03.37	PSC 40x03SCx75	40	3	75	10	4,5°	M6	A	G
04.04.37	PSC 40x04SCx75	40	4	75	11	4,5°	M6	A	G
04.06.37	PSC 40x06SCx75	40	6	75	21	4,5°	M8 x 1	B	H
04.08.37	PSC 40x08SCx75	40	8	75	21	4,5°	M8 x 1	B	I
04.10.37	PSC 40x10SCx75	40	10	75	24	4,5°	M8 x 1	B	J
04.12.37	PSC 40x12SCx75	40	12	75	24	4,5°	M8 x 1	B	-
04.16.37	PSC 40x16SCx80	40	16	80	27	4,5°	M8 x 1	B	-
04.20.37	PSC 40x20SCx85	40	20	85	33	4,5°	M8 x 1	B	-

ISO 26623 - PSC 50

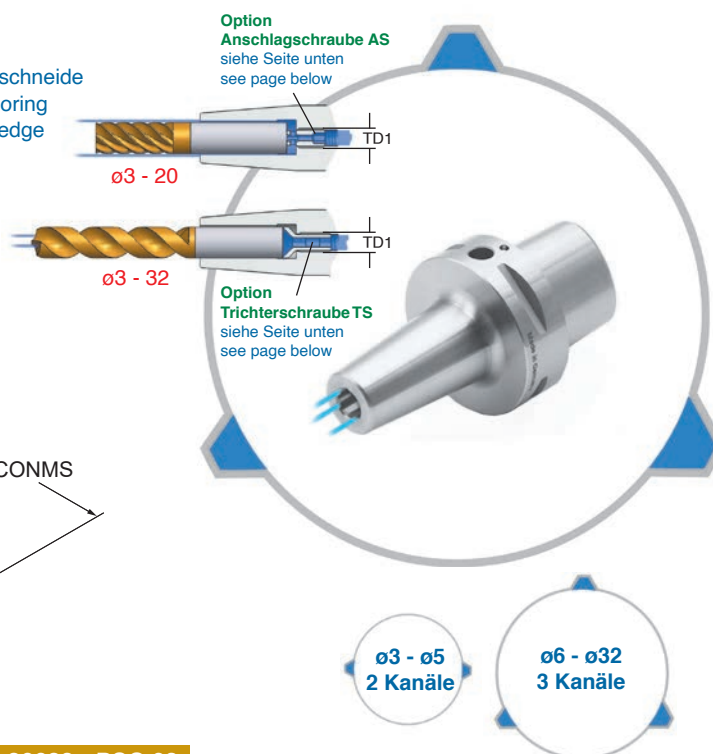
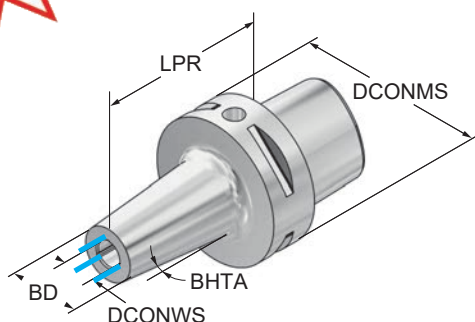
05.03.37	PSC 50x03SCx75	50	3	75	10	4,5°	M6	A	G
05.04.37	PSC 50x04SCx75	50	4	75	11	4,5°	M6	A	G
05.06.37	PSC 50x06SCx75	50	6	75	21	4,5°	M8 x 1	B	I
05.08.37	PSC 50x08SCx75	50	8	75	21	4,5°	M8 x 1	B	I
05.10.37	PSC 50x10SCx75	50	10	75	24	4,5°	M8 x 1	B	J
05.12.37	PSC 50x12SCx75	50	12	75	24	4,5°	M10x1	B	L
05.16.37	PSC 50x16SCx80	50	16	80	27	4,5°	M10x1	B	M
05.20.37	PSC 50x20SCx80	50	20	80	33	4,5°	M10x1	B	N

Schrumpffutter POWER-FLASH high-speed

Shrinking chucks POWER-FLASH high-speed

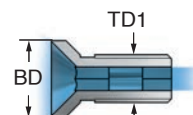
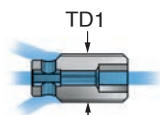
Optimale Kühlmittelzufuhr über Kühlkanäle in der Bohrung
 Konzentrierte Kühlmittelzufuhr bis 20.000 U/min zur Werkzeugschneide
 Best possible coolant supply through coolant channels in the boring
 Concentrated coolant supply up to 20.000 r.p.m. to the cutting edge

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm



ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	BHTA	TD1	AS	TS
06.03.37	PSC 63x03SCx80	63	3	80	10	4,5°	M6	A	G
06.04.37	PSC 63x04SCx80	63	4	80	11	4,5°	M6	A	G
06.06.37	PSC 63x06SCx80	63	6	80	21	4,5°	M8 x 1	B	H
06.08.37	PSC 63x08SCx80	63	8	80	21	4,5°	M8 x 1	B	I
06.10.37	PSC 63x10SCx80	63	10	80	24	4,5°	M8 x 1	B	J
06.12.37	PSC 63x12SCx80	63	12	80	24	4,5°	M10x1	E	L
06.16.37	PSC 63x16SCx85	63	16	85	27	4,5°	M10x1	E	M
06.20.37	PSC 63x20SCx85	63	20	85	33	4,5°	M10x1	E	N
06.25.37	PSC 63x25SCx90	63	25	90	44	4,5°	M10x1	E	-
06.32.37	PSC 63x32SCx90	63	32	90	44	4,5°	M10x1	E	-



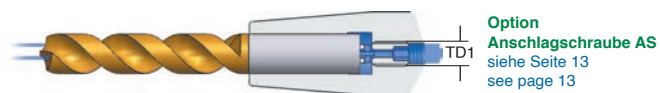
AS - Anschlagschraube / Stop screw		
Art.-Nr.	TD1	AS
117100	M6 x 20	A
107100	M8 x 1 x15	B
106100	M8 x 1 x30	C
124100-1	M10x1x20	E
125100-1	M10x1x30	F

TS - Trichterschraube / Funnel screw			
Art.-Nr.	BD	TD1	TS
387100	ø3/ø4	M6	G
368100	ø6	M8 x 1	H
369100	ø8	M8 x 1	I
370100-2	ø10	M8 x 1	J
370100	ø10	M10x1	K
371100	ø12	M10x1	L
372100	ø16	M10x1	M
373100	ø20	M10x1	N

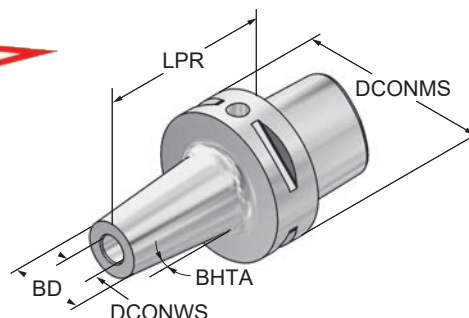
Schrumpffutter ohne Kühlkanäle
Shrinking chucks without coolant channels

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm



Option
Anschlagschraube AS
siehe Seite 13
see page 13



ISO 26623 - PSC 40

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	BHTA	TD1	AS
04.03.31	PSC 40x03Sx75	40	3	75	10	4,5°	M6	A
04.04.31	PSC 40x04Sx75	40	4	75	11	4,5°	M6	A
04.06.31	PSC 40x06Sx75	40	6	75	21	4,5°	M8 x 1	B
04.08.31	PSC 40x08Sx75	40	8	75	21	4,5°	M8 x 1	B
04.10.31	PSC 40x10Sx75	40	10	75	24	4,5°	M8 x 1	B
04.12.31	PSC 40x12Sx75	40	12	75	24	4,5°	M8 x 1	B
04.16.31	PSC 40x16Sx80	40	16	80	27	4,5°	M8 x 1	B
04.20.31	PSC 40x20Sx85	40	20	85	33	4,5°	M8 x 1	B

ISO 26623 - PSC 50

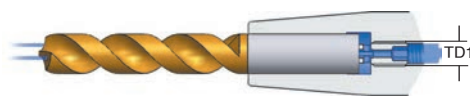
05.03.31	PSC 50x03Sx75	50	3	75	10	4,5°	M6	A
05.04.31	PSC 50x04Sx75	50	4	75	11	4,5°	M6	A
05.06.31	PSC 50x06Sx75	50	6	75	21	4,5°	M8 x 1	B
05.08.31	PSC 50x08Sx75	50	8	75	21	4,5°	M8 x 1	B
05.10.31	PSC 50x10Sx75	50	10	75	24	4,5°	M8 x 1	B
05.12.31	PSC 50x12Sx75	50	12	75	24	4,5°	M10x1	E
05.14.31	PSC 50x14Sx80	50	14	80	27	4,5°	M10x1	E
05.16.31	PSC 50x16Sx80	50	16	80	27	4,5°	M10x1	E
05.18.31	PSC 50x18Sx80	50	18	80	33	4,5°	M10x1	E
05.20.31	PSC 50x20Sx85	50	20	85	33	4,5°	M10x1	E
05.25.31	PSC 50x25Sx90	50	25	90	44	4,5°	M10x1	E

Schrumpffutter ohne Kühlkanäle

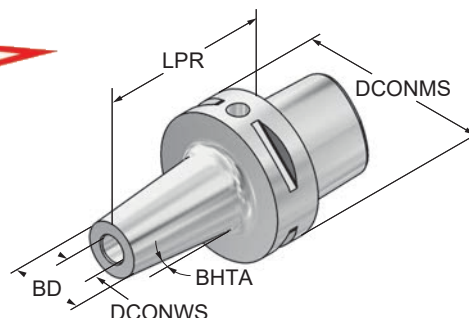
Shrinking chucks without coolant channels

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm



Option
 Anschlagsschraube AS
 siehe Seite 13
 see page 13



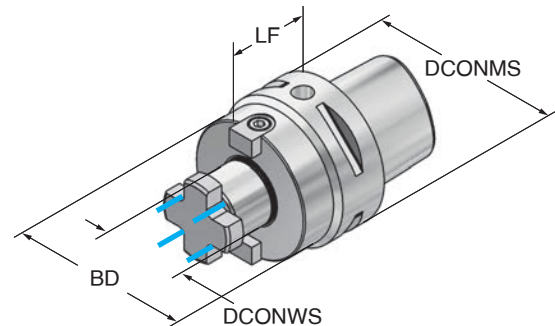
ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	BHTA	TD1	AS
06.03.31	PSC 63x03S x 80	63	3	80	10	4,5°	M6	A
06.04.31	PSC 63x04S x 80	63	4	80	11	4,5°	M6	A
06.05.31	PSC 63x05S x 80	63	5	80	14	4,5°	M6	A
06.06.31	PSC 63x06S x 80	63	6	80	21	4,5°	M8 x 1	B
06.08.31	PSC 63x08S x 80	63	8	80	21	4,5°	M8 x 1	B
06.10.31	PSC 63x10S x 80	63	10	80	24	4,5°	M8 x 1	B
06.12.31	PSC 63x12S x 80	63	12	80	24	4,5°	M10x1	E
06.14.31	PSC 63x14S x 85	63	14	85	27	4,5°	M10x1	E
06.16.31	PSC 63x16S x 85	63	16	85	27	4,5°	M10x1	E
06.18.31	PSC 63x18S x 85	63	18	85	33	4,5°	M10x1	E
06.20.31	PSC 63x20S x 85	63	20	85	33	4,5°	M10x1	E
06.25.31	PSC 63x25S x 90	63	25	90	44	4,5°	M10x1	E
06.32.31	PSC 63x32S x 95	63	32	95	44	4,5°	M10x1	E
06.03.32	PSC 63x03Sx120	63	3	120	10	4,5°	M6	A
06.04.32	PSC 63x04Sx120	63	4	120	11	4,5°	M6	A
06.06.32	PSC 63x06Sx120	63	6	120	21	4,5°	M8 x 1	C
06.08.32	PSC 63x08Sx120	63	8	120	21	4,5°	M8 x 1	C
06.10.32	PSC 63x10Sx120	63	10	120	24	4,5°	M8 x 1	C
06.12.32	PSC 63x12Sx120	63	12	120	24	4,5°	M10x1	F
06.16.32	PSC 63x16Sx120	63	16	120	27	4,5°	M10x1	F
06.20.32	PSC 63x20Sx120	63	20	120	33	4,5°	M10x1	F
06.25.32	PSC 63x25Sx120	63	25	120	44	4,5°	M10x1	F
06.32.32	PSC 63x32Sx120	63	32	120	44	4,5°	M10x1	F
06.06.33	PSC 63x06Sx160	63	6	160	21	4,5°	M8 x 1	C
06.08.33	PSC 63x08Sx160	63	8	160	21	4,5°	M8 x 1	C
06.10.33	PSC 63x10Sx160	63	10	160	24	4,5°	M8 x 1	C
06.12.33	PSC 63x12Sx160	63	12	160	24	4,5°	M10x1	F
06.16.33	PSC 63x16Sx160	63	16	160	27	4,5°	M10x1	F
06.20.33	PSC 63x20Sx160	63	20	160	33	4,5°	M10x1	F

Messerkopfaufnahmen DIN 6357
Shell mill adaptors for facing cutters DIN 6357

Rundlaufgenauigkeit C6 zu Werkzeugaufnahme < 0,005
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 20.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 20.000 r.p.m. or U < 1 gmm



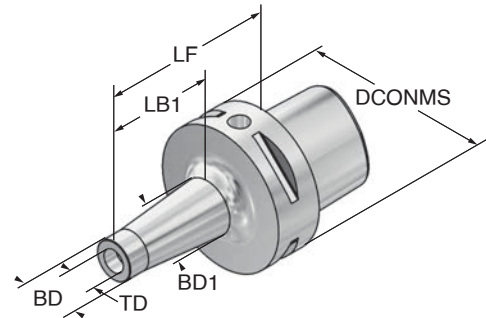
ISO 26623 - PSC 32

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LF	BD
03.16.9	PSC 32x16 x 30	32	16	30	38
ISO 26623 - PSC 40					
04.16.9	PSC 40x16 x 35	40	16	35	38
04.22.9	PSC 40x22 x 40	40	22	40	48
ISO 26623 - PSC 50					
05.16.9	PSC 50x16 x 35	50	16	35	38
05.22.9	PSC 50x22 x 40	50	22	40	48
05.27.9	PSC 50x27 x 40	50	27	40	58
05.32.9	PSC 50x32 x 40	50	32	40	78
ISO 26623 - PSC 63					
06.16.9	PSC 63x16 x 35	63	16	35	38
06.22.9	PSC 63x22 x 40	63	22	40	48
06.27.9	PSC 63x27 x 40	63	27	40	58
06.32.9	PSC 63x32 x 40	63	32	40	78
06.40.9	PSC 63x40 x 45	63	40	45	89
06.16.92	PSC 63x16x100	63	16	100	38
06.22.92	PSC 63x22x100	63	22	100	48
06.27.92	PSC 63x27x100	63	27	100	58

Aufnahmen für Einschraubfräser
Adaptors for end mills with thread shank

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,005
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,005

gewuchtet G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
 balanced G 2,5 - 25.000 r.p.m. or U < 1 gmm

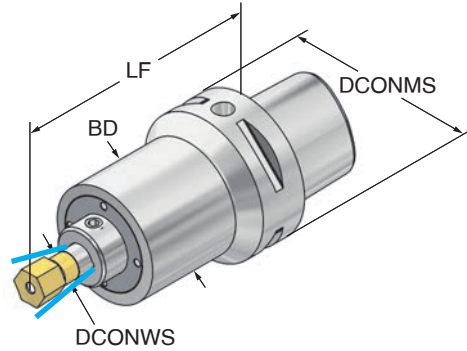


ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	TD	LF	LB1	BD	BD1
06.08.050	PSC 63 x M8 x 80	63	M8	80	50	13	23
06.08.075	PSC 63 x M8x105	63	M8	105	75	13	23
06.10.050	PSC 63xM10 x 80	63	M10	80	50	18	25
06.10.075	PSC 63xM10x105	63	M10	105	75	18	25
06.12.050	PSC 63xM12 x 80	63	M12	80	50	21	31
06.12.075	PSC 63xM12x105	63	M12	105	75	21	31
06.16.050	PSC 63xM16 x 80	63	M16	80	50	29	34
06.16.075	PSC 63xM16x105	63	M16	105	75	29	34

Räumwerkzeughalter für Innenprofile
Broaching toolholders for internal profiles

Lieferumfang ohne Räumstempel und Reduzierung
Delivery without broaching cutter and Reduction



ISO 26623 - PSC 40

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LF	BD	Reduzierung
C4.08.5000	PSC 40 x 8 x 80	40	8	80	40	–
C4.12.5000	PSC 40x12x103	40	12	103	50	1208.5000

ISO 26623 - PSC 50

C5.12.5000	PSC 50x12x100	50	12	100	50	1208.5000
------------	---------------	----	----	-----	----	-----------

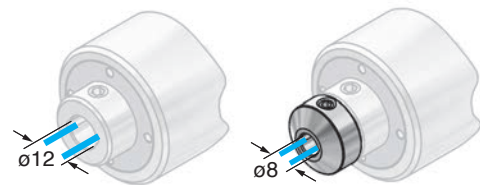
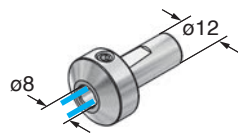
ISO 26623 - PSC 63

C6.12.5000	PSC 63x12x115	63	12	115	50	1208.5000
------------	---------------	----	----	-----	----	-----------

Reduzierung für Räumwerkzeughalter von ø12 auf ø8

Hiermit können Räumstempel ø8 mm auch in Räumwerkzeughalter mit Aufnahmedurchmesser 12 mm eingesetzt werden.

Reduction for broaching toolholders from ø12 to ø8
This means that broaching cutters ø8 mm can also be used in broaching toolholders with a mounting diameter of 12 mm.



Reduzierung

Art.-Nr.	Typ
1208.5000	ø12 / ø8

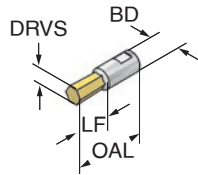
Anwendungsvideo und Bedienungsanleitung:
User-video and instruction manual:
www.zuern-tools.de/Raewerkzeughalter



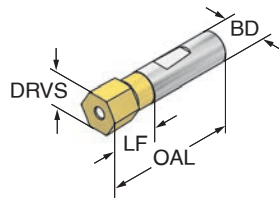
Sechskant

Räumstempel Sechskant
Hexagon-broaching cutters

TiN beschichtet
TiN coated



LF = Räumtiefe
LF = broaching length

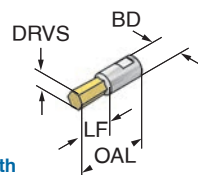


Art.-Nr.	DRVS	BD	OAL	LF
08.015	1,5	8	28	3
08.020	2	8	28	4
08.025	2,5	8	28	4
08.030	3	8	28	5
08.040	4	8	28	7
08.050	5	8	28	9
08.060	6	8	28	11
08.070	7	8	28	11
08.080	8	8	28	11
08.100	10	8	28	14
12.040	4	12	55	7
12.050	5	12	55	9
12.060	6	12	55	11
12.070	7	12	55	13
12.080	8	12	55	15
12.090	9	12	55	16
12.100	10	12	55	19
12.110	11	12	55	19
12.120	12	12	55	19
12.130	13	12	55	19
12.140	14	12	55	24
12.150	15	12	55	24
12.160	16	12	55	24
12.170	17	12	55	24
12.190	19	12	55	24
12.220	22	12	55	24

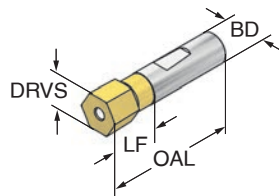
Sechskant INCH

Räumstempel Sechskant INCH
Hexagon-broaching cutters INCH

TiN beschichtet
TiN coated




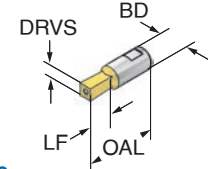

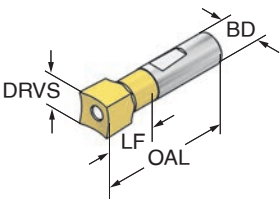

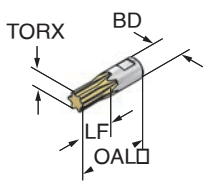

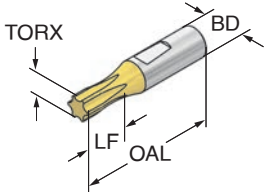

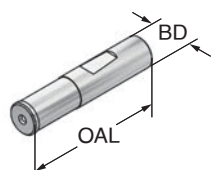
LF = Räumtiefe
LF = broaching length



Art.-Nr.	DRVS INCH	BD	OAL	LF
08.5/64	5/64"	8	28	4
08.3/32	3/32"	8	28	4
08.7/64	7/64"	8	28	4
08.1/8	1/8"	8	28	5
08.9/64	9/64"	8	28	6
08.3/16	3/16"	8	28	9
08.7/32	7/32"	8	28	9
08.1/4	1/4"	8	28	11
08.5/16	5/16"	8	28	11
08.3/8	3/8"	8	28	11
12.1/4	1/4"	12	55	11
12.3/8	3/8"	12	55	19
12.7/16	7/16"	12	55	19
12.1/2	1/2"	12	55	19

Sonderausführungen auf Anfrage
Special executions on inquiry

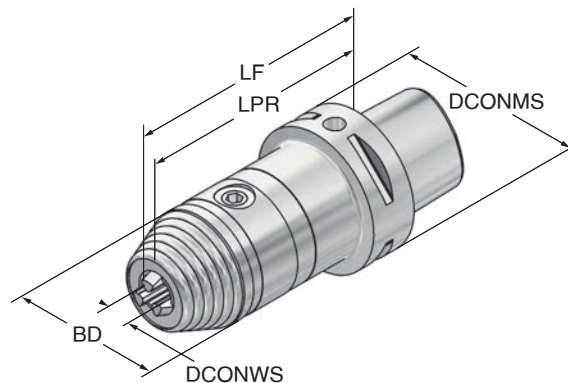


		Vierkant			
<p>Räumstempel Vierkant Square-broaching cutters</p> <p>TiN beschichtet TiN coated</p>  <p>LF = Räumtiefe LF = broaching length</p>   	Art.-Nr.	DRVS □	BD	OAL	LF
	08.4020	2	8	28	4
	08.4030	3	8	28	6
	08.4040	4	8	28	8
	08.4050	5	8	28	10
	08.4060	6	8	28	12
	08.4070	7	8	28	14
	12.4040	4	12	55	8
	12.4050	5	12	55	10
	12.4060	6	12	55	12
	12.4070	7	12	55	14
	12.4080	8	12	55	16
	12.4090	9	12	55	18
	12.4100	10	12	55	20
	<p>Räumstempel TORX EN ISO 10664 Broaching cutters TORX EN ISO 10664</p> <p>TiN beschichtet TiN coated</p>  <p>LF = Räumtiefe LF = broaching length</p>   	Art.-Nr.	TORX	BD	OAL
08.T05		5	8	28	3
08.T06		6	8	28	3
08.T07		7	8	28	3
08.T08		8	8	28	3
08.T09		9	8	28	3
08.T10		10	8	28	3
08.T15		15	8	28	3
08.T20		20	8	28	4
08.T25		25	8	28	4
08.T27		27	8	28	4
08.T30		30	8	28	4
08.T40		40	8	28	5
08.T45		45	8	28	5
12.T50		50	12	55	7
12.T55	55	12	55	10	
<p>Kontrolldorn Control arbor</p>  	Art.-Nr.	BD	OAL		
	08.5000	8	28		
	12.5000	12	55		

CNC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf
CNC-drill chucks for clockwise and anti-clockwise rotation

Rundlaufgenauigkeit Schaft zu Werkzeugaufnahme < 0,04
 Concentricity from the taper to the holding part < 0,04

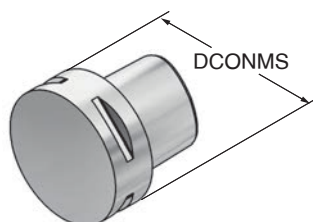
gewuchtet G 2,5 - 8.000 U/min.
 balanced G 2,5 - 8.000 r.p.m.



ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	LF	BD
06.13k	PSC 63x1-13x112	63	1-13	112	122	50
06.16k	PSC 63x3-16x110	63	3-16	110	122	57

Schutzstopfen
Blind toolings

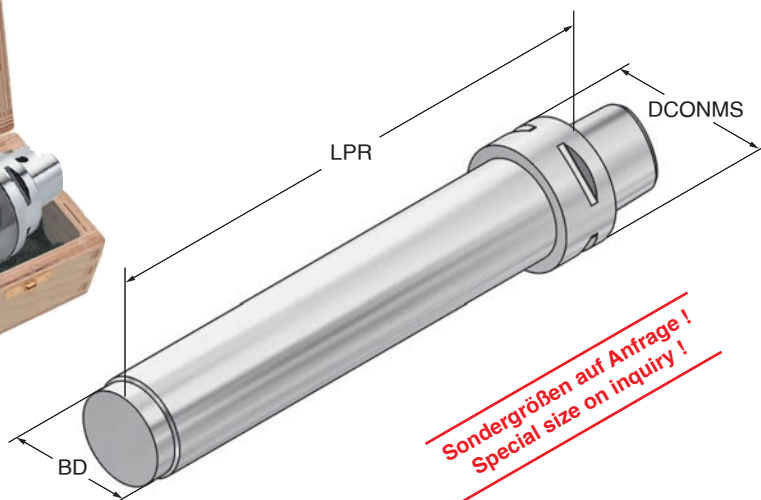


Art.-Nr.	Typ	DCONMS
	ISO 26623 - PSC 32	
03.00.500	PSC 32 - Stahl / Steel	32
	ISO 26623 - PSC 40	
04.00.500	PSC 40 - Stahl / Steel	40
	ISO 26623 - PSC 50	
05.00.500	PSC 50 - Stahl / Steel	50
	ISO 26623 - PSC 63	
06.00.500	PSC 63 - Stahl / Steel	63

Prüfdorne in Holzetui
Control arbors in wooden case

inkl. Prüfprotokoll
 incl. Certificate

Rundlaufgenauigkeit < 0,005
 Concentricity < 0,005

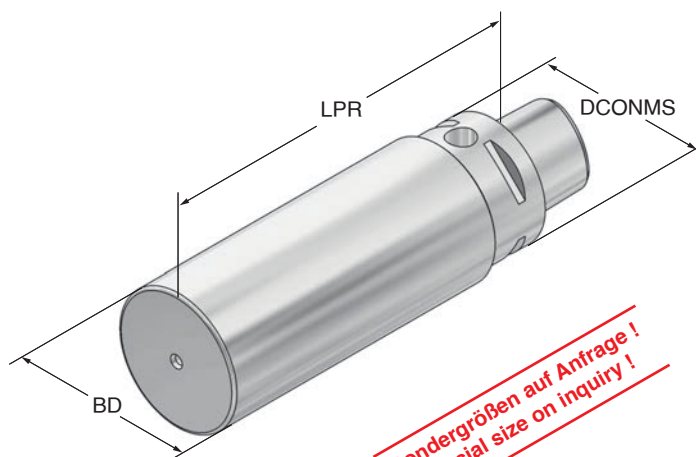


*Sondergrößen auf Anfrage !
 Special size on inquiry !*

ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	BD	LPR
04.180.01	PSC 40x32x180	40	32	180
05.180.01	PSC 50x32x180	50	32	180
06.180.01	PSC 63x40x180	63	40	180

Rohlinge
Blanks



*Sondergrößen auf Anfrage!
 Special size on inquiry!*

ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	BD	LPR
03.090.034	PSC 32 x 34 x 90	32	34	90
03.090.064	PSC 32 x 64 x 90	32	64	90
04.120.044	PSC 40 x 44x120	40	44	120
04.120.084	PSC 40 x 84x120	40	84	120
05.150.054	PSC 50 x 54x150	50	54	150
05.150.099	PSC 50 x 99x150	50	99	150
06.180.064	PSC 63 x 64x180	63	64	180
06.180.124	PSC 63x124x180	63	124	180

Multi-Drehhalter mit Innenkühlung

- für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr **direkt zur Schneide**
- für ISO-Klemmhalter **mit Pratzenklemmung zur optimalen Kühlung der Schneide**
- Kühlmitteldruck bis 100 bar

Multi-turning-toolholders with internal coolant

- for clamping holders with coolant channels **directly to the cutting edge**
- for ISO-clamping holders **with claw clamping for best possible coolant supply**
- coolant pressure up to 100 bar

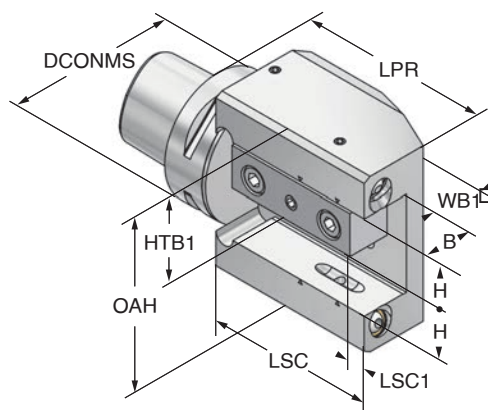
*Ein Drehhalter - vier Einsatzmöglichkeiten:
 links - rechts - vorkopf - überkopf
 One turning-toolholder - four possibilities:
 left - right - forehead - overhead*



Spannpratze
oben und unten montierbar
Claw up and down
mountable



Spritzdüsen verschließbar für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr
Coolant nozzles lockable for tools
with internal coolant



ISO 26623 - PSC 50

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	LPR	H / B	LSC	LSC1	OAH	HTB1	WB1
05.20.043	PSC 50x20x110	50	110	20	80	8,5	80	40	31,5
ISO 26623 - PSC 63									
06.20.043	PSC 63x20x112	63	112	20	80	8,5	80	40	31,5
06.25.043	PSC 63x25x112	63	112	25	80	10	90	45	31,5

Multi-Drehhalter 45° mit Innenkühlung

- für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr **direkt zur Schneide**
- für ISO-Klemmhalter **mit Pratzenklemmung zur optimalen Kühlung der Schneide**
- Kühlmitteldruck bis 100 bar

Multi-turning-toolholders 45° with internal coolant

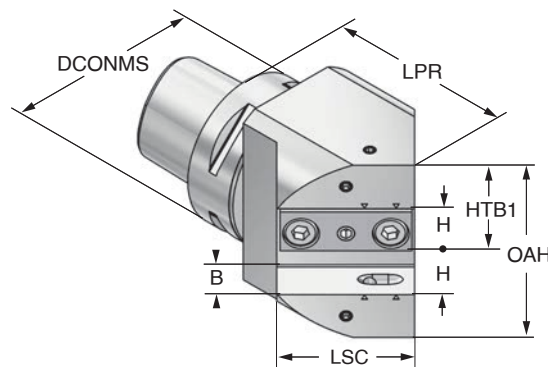
- for clamping holders with coolant channels **directly to the cutting edge**
- for ISO-clamping holders **with claw clamping for best possible coolant supply**
- coolant pressure up to 100 bar



Spannpratze
oben und unten montierbar
Claw up and down
mountable



Spritzdüsen verschließbar für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr
Coolant nozzles lockable for tools
with internal coolant



ISO 26623 - PSC 50

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	LPR	H / B	LSC	OAH	HTB
05.20.045	PSC 50x20x45°	50	91	20	52	80	40
ISO 26623 - PSC 63							
06.20.045	PSC 63x20x45°	63	93	20	52	80	40
06.25.045	PSC 63x25x45°	63	97	25	52	90	45

Drehhalter 1-fach mit Innenkühlung
für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr direkt zur Schneide

Kühlmitteldruck bis 100 bar

Single turning toolholder with internal coolant

for clamping holders with coolant channels directly to the cutting edge

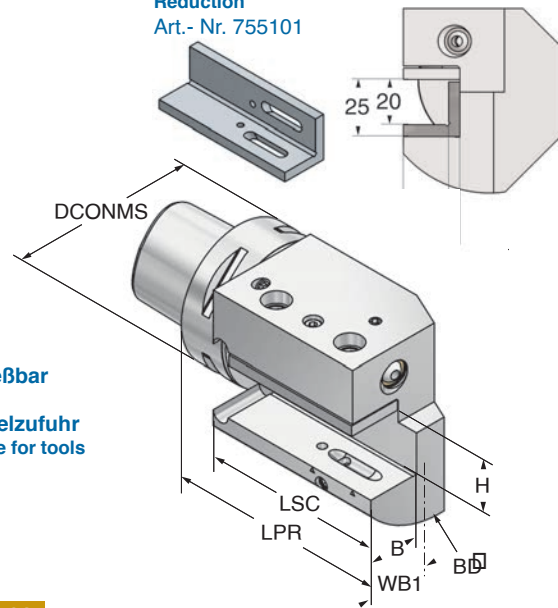
Coolant pressure up to 100 bar



Reduzierung
(Option)
 Art.- Nr.755101

Spritzdüse verschließbar
für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr
 Coolant nozzle lockable for tools
 with internal coolant

Reduzierung
Reduction
 Art.- Nr. 755101



ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	LPR	H / B	BD	LSC	WB1
06.25.050	PSC 63x25/25x110	63	110	25	100	86	38

Reduzierung

755101

Reduzierung / Reduction □ 25/20

Drehhalter 1-fach mit Innenkühlung
für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr direkt zur Schneide

Kühlmitteldruck bis 100 bar

Single turning toolholder with internal coolant

for clamping holders with coolant channels directly to the cutting edge

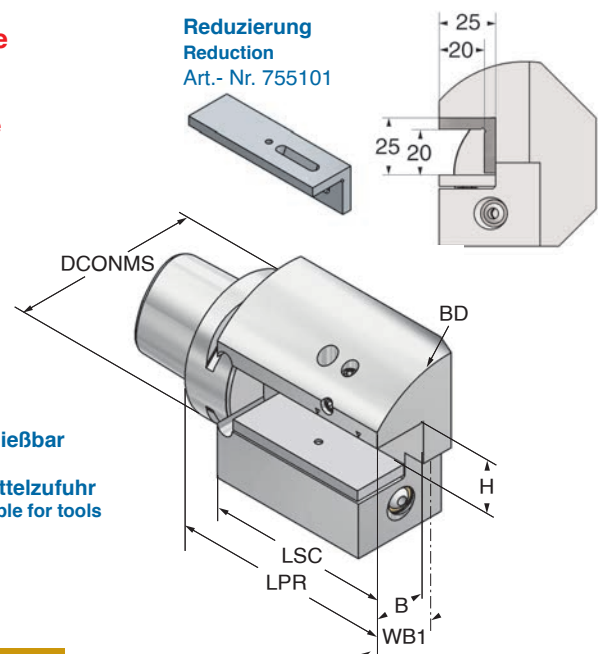
Coolant pressure up to 100 bar



Reduzierung
(Option)
 Art.- Nr. 755101

Spritzdüse verschließbar
für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr
 Coolant nozzle lockable for tools
 with internal coolant

Reduzierung
Reduction
 Art.- Nr. 755101



ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	LPR	H / B	BD	LSC	WB1
06.25.040	PSC 63x25/25x110	63	110	25	100	86	38

Reduzierung

755101

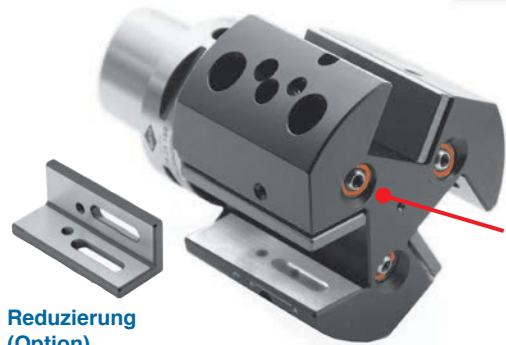
Reduzierung / Reduction □ 25/20

**Drehhalter 3-fach mit Innenkühlung
für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr direkt zur Schneide**

Kühlmitteldruck bis 100 bar

Triple turning toolholder with internal coolant
for clamping holders with coolant channels directly to the cutting edge

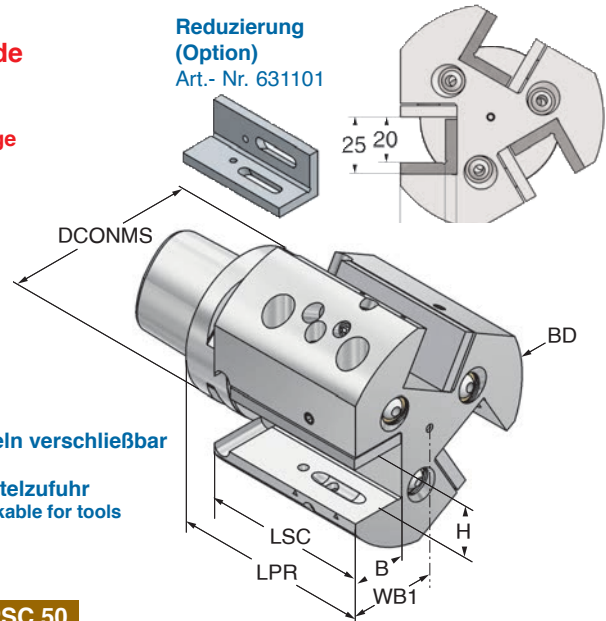
Coolant pressure up to 100 bar



Reduzierung
(Option)
Art.- Nr. 631101

3 Spritzdüsen einzeln verschließbar
für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr
3 Coolant nozzles lockable for tools
with internal coolant

Reduzierung
(Option)
Art.- Nr. 631101



ISO 26623 - PSC 50

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	LPR	BD	LSC	WB1	B	H
05.20.190	PSC 50x20/20x100	50	100	78	76	32,5	20	20
ISO 26623 - PSC 63								
06.20.190	PSC 63x20/20x100	63	100	78	76	32,5	20	20
06.25.190	PSC 63x25/25x100	63	100	100	76	40	25	25

Reduzierung

631101

Reduzierung / Reduction □ 25/20

**Drehhalter 3-fach mit Innenkühlung
für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr direkt zur Schneide**

Kühlmitteldruck bis 100 bar

Triple turning toolholder with internal coolant
for clamping holders with coolant channels directly to the cutting edge

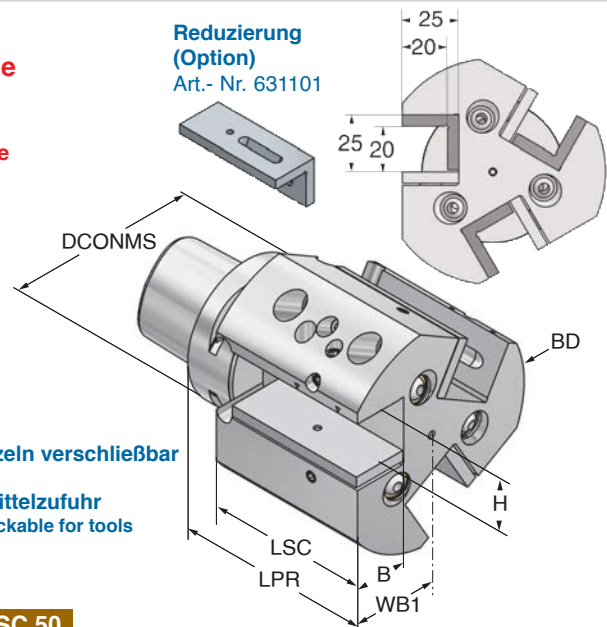
Coolant pressure up to 100 bar



Reduzierung
(Option)
Art.- Nr. 631101

3 Spritzdüsen einzeln verschließbar
für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr
3 Coolant nozzles lockable for tools
with internal coolant

Reduzierung
(Option)
Art.- Nr. 631101



ISO 26623 - PSC 50

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	LPR	BD	LSC	WB1	B	H
05.20.180	PSC 50x20/20x100	50	100	78	76	32,5	20	20
ISO 26623 - PSC 63								
06.20.180	PSC 63x20/20x100	63	100	78	76	32,5	20	20
06.25.180	PSC 63x25/25x100	63	100	100	76	40	25	25

Reduzierung

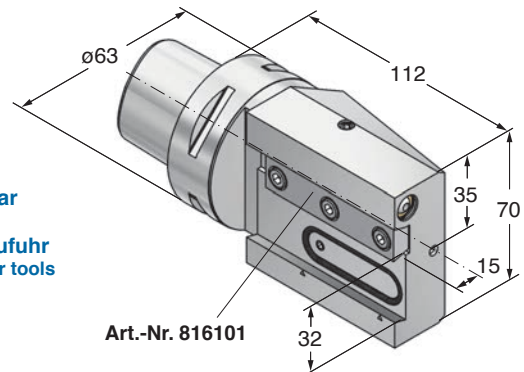
631101

Reduzierung / Reduction □ 25/20

Abstechhalter mit innerer Kühlmittelzufuhr
Infeed toolholder with internal coolant

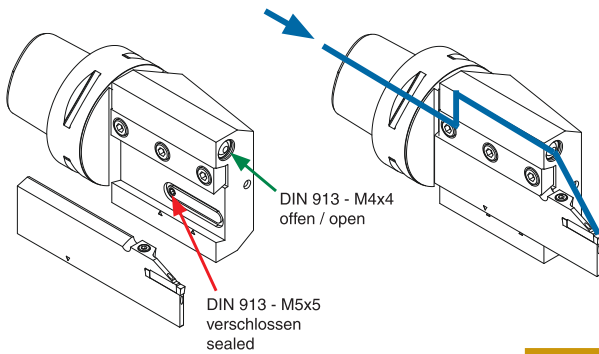


Spritzdüse verschließbar für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr
Coolant nozzle lockable for tools with internal coolant

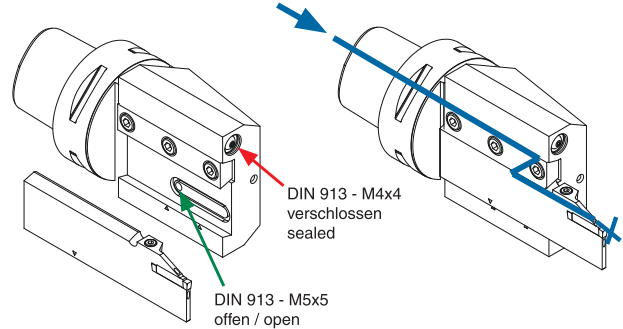


Art.-Nr. 816101

Version 1 Kühlmittelzufuhr mittels schwenkbarer Spritzdüse
Coolant supply with swivelling coolant nozzle



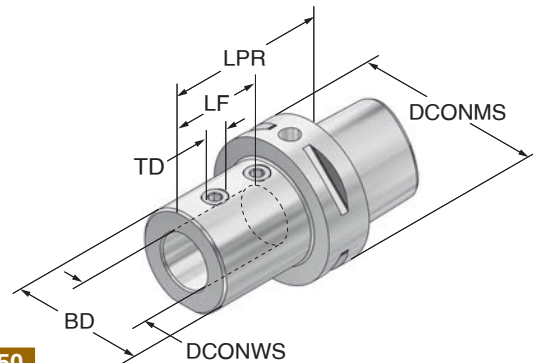
Version 2 Kühlmittelzufuhr intern durch das Abstechschwert
Coolant supply internal through the infeed toolholder



ISO 26623 - PSC 63

Art.-Nr.	Typ
06.32.480	PSC 63x32x112

Bohrerhalter für Wendepplattenbohrer
Holders for insert drills



ISO 26623 - PSC 50

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	LF	TD
05.20.220	PSC 50x20x70	50	20	70	40	54	M10x1
05.25.220	PSC 50x25x70	50	25	70	45	59	M12x1
05.32.220	PSC 50x32x75	50	32	75	52	63	M12x1
05.40.220	PSC 50x40x95	50	40	95	52	63	M16x1
ISO 26623 - PSC 63							
06.20.220	PSC 63x20x70	63	20	70	40	54	M10x1
06.25.220	PSC 63x25x70	63	25	70	45	59	M12x1
06.32.220	PSC 63x32x75	63	32	75	52	63	M12x1
06.40.220	PSC 63x40x85	63	40	85	60	73	M16x1

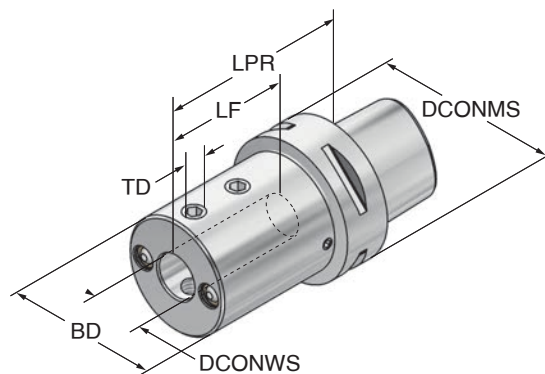
Bohrstangenhalter

Boring bar holders



Spannmöglichkeit beidseitig
Clamping possible on both sides

Spritzdüsen verschließbar für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr
Coolant nozzles lockable for tools
with internal coolant



ISO 26623 - PSC 40

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	LF	TD
04.06.290	PSC 40x06x55	40	6	55	34	48	M6
04.08.290	PSC 40x08x55	40	8	55	34	48	M8
04.10.290	PSC 40x10x55	40	10	55	34	48	M8
04.12.290	PSC 40x12x55	40	12	55	36	48	M8
04.16.290	PSC 40x16x70	40	16	70	40	60	M10

ISO 26623 - PSC 50

05.10.290	PSC 50x10x70	50	10	70	42	55	M8
05.12.290	PSC 50x12x75	50	12	75	44	55	M10
05.16.290	PSC 50x16x75	50	16	75	48	60	M12
05.20.290	PSC 50x20x75	50	20	75	52	60	M12
05.25.290	PSC 50x25x75	50	25	75	57	60	M12

ISO 26623 - PSC 63

06.12.290	PSC 63x12x80	63	12	80	44	55	M10
06.16.290	PSC 63x16x80	63	16	80	48	55	M12
06.20.290	PSC 63x20x85	63	20	85	52	60	M12
06.25.290	PSC 63x25x85	63	25	85	57	60	M12
06.32.290	PSC 63x32x90	63	32	90	64	65	M12
06.40.290	PSC 63x40x90	63	40	90	74	73	M12

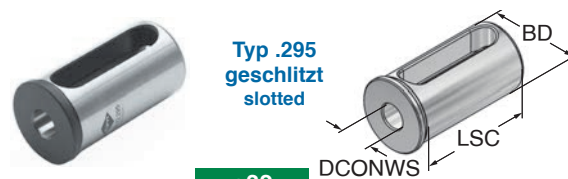
Reduzierbuchsen für Bohrstangenhalter

Reduction bushes for boring bar holders



Typ .2950
mit Spannfläche
with clamping surface

ø25

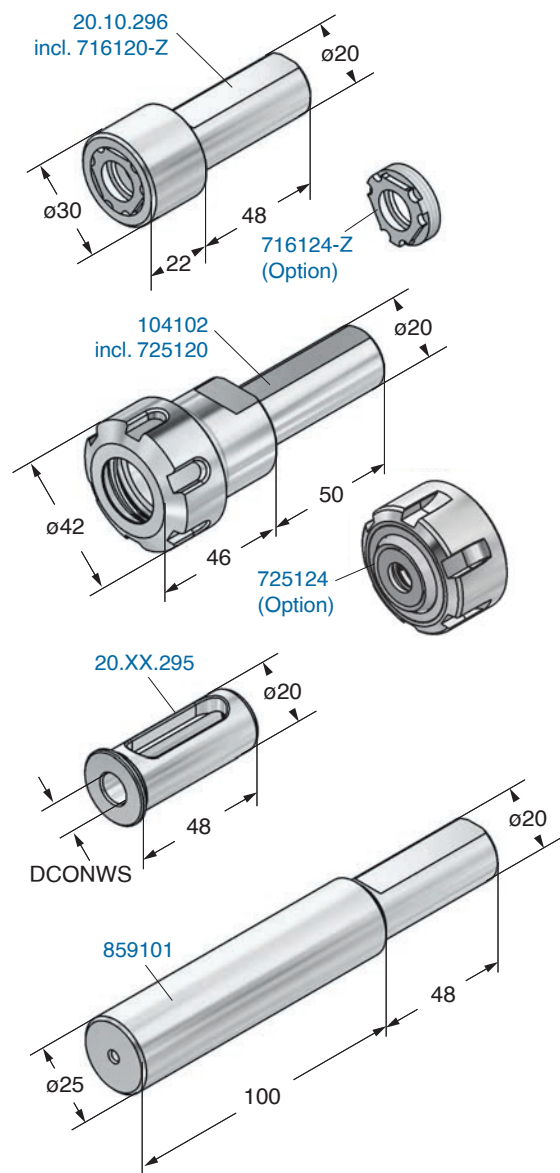


Typ .295
geschlitzt
slotted

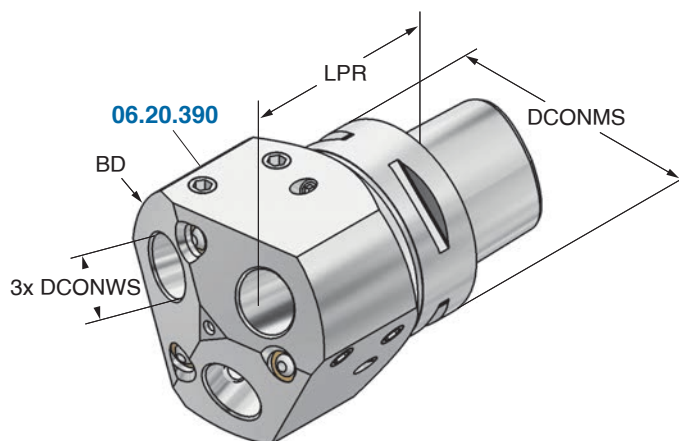
ø32

Art.-Nr.	für Typ	BD	DCONWS	LSC	Art.-Nr.	für Typ	BD	DCONWS	LSC
25.06.2950	05.25.290, 06.25.290	25	6	50	32.06.2950	06.32.290	32	6	60
25.08.2950	05.25.290, 06.25.290	25	8	50	32.08.2950	06.32.290	32	8	60
					32.10.2950	06.32.290	32	10	60
25.10.295	05.25.290, 06.25.290	25	10	50					
25.12.295	05.25.290, 06.25.290	25	12	50	32.12.295	06.32.290	32	12	60
25.14.295	05.25.290, 06.25.290	25	14	50	32.14.295	06.32.290	32	14	60
25.16.295	05.25.290, 06.25.290	25	16	50	32.16.295	06.32.290	32	16	60
25.18.295	05.25.290, 06.25.290	25	18	50	32.18.295	06.32.290	32	18	60
25.20.295	05.25.290, 06.25.290	25	20	50	32.20.295	06.32.290	32	20	60
					32.25.295	06.32.290	32	25	60

Bohrstangenhalter 3-fach - 3x ø20
Triple boring bar holder - 3x ø20



3 Spritzdüsen einzeln verschließbar
für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr
3 Coolant nozzles lockable for tools
with internal coolant



ISO 26623 - PSC 63

**Reduzierbuchse
Reduction bush**

Art.-Nr.	Typ	DCONMS	DCONWS	BD	LPR	Art.-Nr.	DCONWS
06.20.390	PSC 63x20x77	63	20	84	77	20.06.295	6
859101	Kontrolldorn / Control arbor ø20xø25x100					20.08.295	8
						20.10.295	10
20.10.296	Spannzangenfutter / Collet chuck ER16 ø1-10					20.12.295	12
716124-Z	Spannmutter für Dichtscheiben / Clamping nut for sealing disc 316XXX					20.16.295	16
916160-Z2	Spannschlüssel / Key						
104102	Spannzangenfutter / Collet chuck ER25 ø1-16						
725124	Spannmutter für Dichtscheiben / Clamping nut for sealing disc 325XXX						
Dichtscheiben siehe Seite 35 / Sealing discs see page 35							

Gewindeschneidfutter für Synchronisation mit Zylinderschaft mit elastischem Längenausgleich auf Druck und Zug für Spannzangen DIN 6499 (ISO 15488) System ER

Tapping chucks for synchronisation with cylindrical shaft with smooth-action length compensation for pressure and tension for collets DIN 6499 (ISO 15488) ER-system

Spannzangen siehe Seiten 36+37
Collets see pages 36+37



Zylinderschaft

Art.-Nr.	Spannbereich / Capacity	DCONMS	LPR	BD
20.10.135	M3 - M10 (ER16 mini)	20	58	22
20.20.135	M3 - M20 (ER25)	20	63	42
25.10.135	M3 - M10 (ER16 mini)	25	58	22
25.20.135	M3 - M20 (ER25)	25	63	42
25.27.135	M3 - M27 (ER32)	25	69	50
25.33.135	M4 - M33 (ER40)	25	109	63

Gewindeschneidfutter für Synchronisation

kompensieren Synchronisationsfehler.

- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer reduziert zu hohe Gewindeflankenreibungskräfte.
- Reduziert eventuelle Axialkrafteerhöhung während des Schneidzyklus auf ein Minimum.
- Geeignet für Innenkühlung.
- Kühlmitteldruck max. 100 bar.

Verwendung:

Für Bearbeitungsmaschinen mit Synchronspindel.

Lieferumfang:

Mit gewichteter Spannmutter.

Tapping chucks for synchronisation

compensate synchronisation errors.

- Minimal length compensation on compression and expansion balances very small pitch differences between synchro spindle and tap, which can cause high frictional forces on the thread flanks.
- A possible increase of axial force during the tapping process is reduced to a minimum.
- Suitable for internal coolant.
- Coolant pressure up to max. 100 bar.

Application:

For machining centres with synchronous spindle.

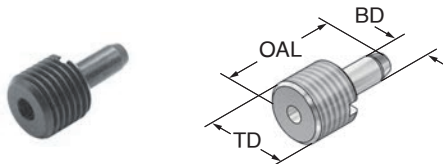
Delivery:

With balanced clamping nut.

Kühlmittelübergaberohre für ISO 26623-2014

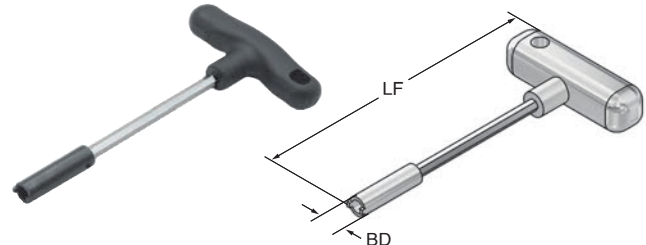
Connections for coolant tubes for ISO 26623-2014

Das Kühlmittelübergaberohr sollte unter Verwendung von Loctite® 542 gesichert werden. Loctite® 542 benötigt eine angemessene Trockenzeit (siehe Herstellerangaben).
 The connection for coolant tubes should be secured using Loctite® 542. Loctite® 542 requires an appropriate drying time (see manufacturer's instructions).



Steckschlüssel für Kühlmittelübergaberohre ISO 26623-2014

Socket wrench for connections ISO 26623-2014



Art.-Nr.	Typ	TD	BD	OAL
920101	PSC 32	M12x1,5	5	24,0
921101	PSC 40	M14x1,5	6	27,5
922101	PSC 50	M16x1,5	7	29,5
923101	PSC 63	M20x2	8	33,5

Art.-Nr.	Typ	BD	LF
682101	PSC 32		
683101	PSC 40		
684101	PSC 50		
685101	PSC 63		

Kühlmittelübergaberohre ISO 22402-2

Connections for coolant tubes ISO 22402-2

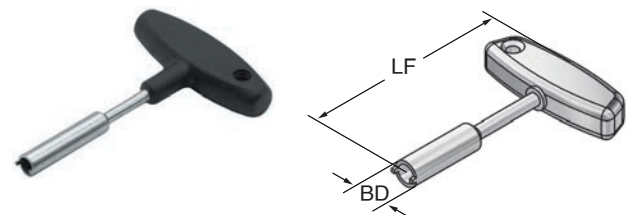
Das Kühlmittelübergaberohr für ISO 26623-2014 kann in Werkzeughalter mit der neuen Norm ISO 26623-2020 verbaut werden, das Kühlmittelübergaberohr ISO 22402-2 jedoch nicht in die alten Normstände.

The connection for ISO 26623-2014 can be installed in toolholders with the new standard ISO 26623-2020 but the ISO connection ISO 22402-2 cannot be installed in the old standards.



Steckschlüssel für Kühlmittelübergaberohre ISO 22402-2

Socket wrench for connections ISO 22402-2



Art.-Nr.	Typ	TD	BD	OAL
930101	PSC 32	M12x1,5	5	24,0
931101	PSC 40	M14x1,5	6	27,5
932101	PSC 50	M16x1,5	7	29,5
933101	PSC 63	M20x2	8	33,5

Art.-Nr.	Typ	BD	LF
687101	PSC 32		
688101	PSC 40		
689101	PSC 50		
690101	PSC 63		

Fräseranzugschrauben DIN 6367
Drawn-in bolts DIN 6367



Schlüssel DIN 6368
Keys DIN 6368



Spannschrauben Weldon
Clamping screws Weldon



Art.-Nr.	Typ	Spann-ø
163100	M 8	ø16
164100	M10	ø22
165100	M12	ø27
166100	M16	ø32
167100	M20	ø40
168100	M24	ø50

Art.-Nr.	Spann-ø
170101	ø16
171101	ø22
172101	ø27
173101	ø32
174101	ø40

Art.-Nr.	Typ	Weldon-ø
147100	M 6x10	ø6
148100	M 8x10	ø8
149100	M10x12	ø10
150100	M12x16	ø12, ø14
151100	M14x16	ø16, ø18
152100	M16x16	ø20
153100	M18x2x20	ø25
154100	M20x2x20	ø32, ø40
329100	M24x2x25	ø50, ø60

Spannmuttern DIN 6499

Clamping nuts DIN 6499

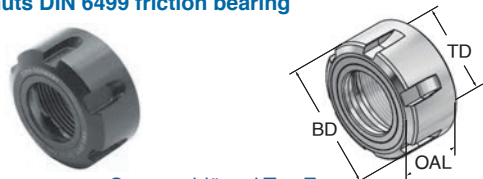


Art.-Nr. 711120 - SW17
Art.-Nr. 716120 - SW25
Spannschlüssel Typ EP

Art.-Nr. 720120 - 750120
Spannschlüssel Typ E

Spannmuttern DIN 6499 gleitgelagert

Clamping nuts DIN 6499 friction bearing



Spannschlüssel Typ E

Spannschlüssel

Keys

Typ EP



Typ E



Art.-Nr.	Typ	BD	OAL	TD	Nm max.
711120	UMQ / ER11	19	12	M14x0,75	30
716120	UMQ / ER16	28	18	M22x1,5	70
720120	UMQ / ER20	34	19,5	M25x1,5	100
725120	UMQ / ER25	42	20,5	M32x1,5	130
732120	UMQ / ER32	50	23	M40x1,5	170
740120	UMQ / ER40	63	26	M50x1,5	220
750120	UMQ / ER50	78	35	M64x2	300

Art.-Nr.	Typ	BD	OAL	TD	Nm max.
716123	GMG / ER16	32	18	M22x1,5	70
720123	GMG / ER20	35	20	M25x1,5	100
725123	GMG / ER25	42	20,5	M32x1,5	130
732123	GMG / ER32	50	23	M40x1,5	170
740123	GMG / ER40	63	26	M50x1,5	220

Spannschlüssel

Art.-Nr.	Typ	für Spannmutter	DRVS
911180	E 11 P	711120	17
916180	E 16 P	716120	25
920180	E 20 P		30
916181	E 16	716123, 716124, 716130	
920181	E 20	720120, 720123, 720124, 720130	
925180	E 25	725120, 725123, 725124, 725130	
932180	E 32	732120, 732123, 732124, 732130	
940180	E 40	740120, 740123, 740124, 740130	
950180	E 50	750120	

Spannmuttern DIN 6499 mini

Clamping nuts DIN 6499 mini



Spannschlüssel mini

Keys mini



Art.-Nr.	Typ	BD	OAL	TD	Nm max.
908100	ER 8M	12	11	M10x0,75	6
911100	ER11M	16	12	M13x0,75	16
916100	ER16M	22	18	M19x1	24
920100	ER20M	28	19,5	M24x1	28
925100	ER25M	35	20,5	M30x1	32

Spannschlüssel

Art.-Nr.	Typ	für Spannmutter
908160	E 8 mini	908100
911160	E 11 mini	911100
916160	E 16 mini	916100
920160	E 20 mini	920100
925160	E 25 mini	925100

Spannmuttern DIN 6499 mini

Clamping nuts DIN 6499 mini

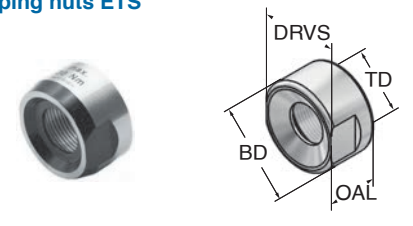
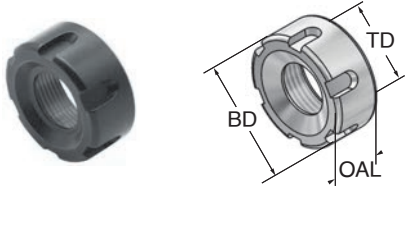

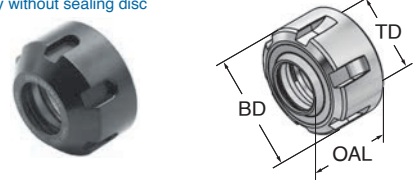

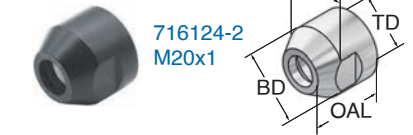
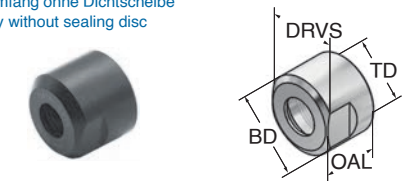



Art.-Nr.	Typ	BD	OAL	TD	DRVS	Nm max.
716120-2	ER16	25	17,5	M20x1	22	30

Spannschlüssel

916162	Spannschlüssel ER16				22	
--------	---------------------	--	--	--	----	--

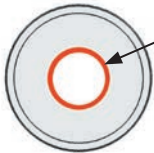


Spannmuttern ETS Clamping nuts ETS  	Art.-Nr. Typ BD OAL TD DRVS Nm max. 712130 ETS12 19 12 M14x0,75 17 10 716120-2ETS ETS16 27 15 M20x1 24 30
	Spannschlüssel 912163 Spannschlüssel ETS12 17 916163 Spannschlüssel ETS16 24 
Spannmuttern DIN 6499 gleitgelagert für Dichtscheiben Clamping nuts DIN 6499 friction bearing for sealing discs <small>Lieferumfang ohne Dichtscheibe Delivery without sealing disc</small> 	Art.-Nr. Typ BD OAL TD Nm max. Dichtscheibe 716124 GMGC / ER16 28 22,5 M22x1,5 70 excl. DS / ER16 720124 GMGC / ER20 34 24,5 M25x1,5 100 excl. DS / ER20 725124 GMGC / ER25 42 25 M32x1,5 130 excl. DS / ER25 732124 GMGC / ER32 50 27,5 M40x1,5 170 excl. DS / ER32 740124 GMGC / ER40 63 30,5 M50x1,5 220 excl. DS / ER40 Spannschlüssel Typ E siehe Seite 33 Key Type E see page 33
	Spannmuttern DIN 6499 mini für Dichtscheiben Clamping nuts DIN 6499 for sealing discs <small>Lieferumfang ohne Dichtscheibe Delivery without sealing disc</small>  
Spannmuttern ETS mini für Dichtscheiben Clamping nuts ETS mini for sealing discs <small>Lieferumfang ohne Dichtscheibe Delivery without sealing disc</small> 	Art.-Nr. Typ BD OAL TD DRVS Nm max. 716124-2ETS ETS16C 27 22,5 M20x1 24 30 excl. Dichtscheibe/Sealing disc DS / ER16 Spannschlüssel 916163 Spannschlüssel ETS16 24 

**Dichtscheiben für Spannmuttern DIN 6499, DIN 6388 + ETS
für Werkzeuge mit interner Kühlmittelzufuhr**

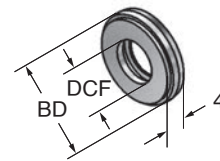
Sealing discs for clamping nuts DIN 6499, DIN 6388 + ETS
for tools with internal coolant supply

Kühlmitteldruck / Coolant pressure min. 5 bar - max. 100 bar



Der eingelegte O-Ring gewährleistet interne Kühlmittelzufuhr durch das gespannte Werkzeug direkt zur Werkzeugschneide

The inserted O-ring seal ensures a coolant supply internally through the clamped tool directly to the cutting edge



DS / ER16

DS / ER32

Art.-Nr.	Typ	BD	DCF	Art.-Nr.	Typ	BD	DCF
316040	DS/ER16	13	ø4 - 3	332040	DS/ER32	27	ø4 - 3
316050	DS/ER16	13	ø5 - 4	332050	DS/ER32	27	ø5 - 4
316060	DS/ER16	13	ø6 - 5	332060	DS/ER32	27	ø6 - 5
316070	DS/ER16	13	ø7 - 6	332070	DS/ER32	27	ø7 - 6
316080	DS/ER16	13	ø8 - 7	332080	DS/ER32	27	ø8 - 7
316090	DS/ER16	13	ø9 - 8	332090	DS/ER32	27	ø9 - 8
316100	DS/ER16	13	ø10 - 9	332100	DS/ER32	27	ø10 - 9

DS / ER20

DS / ER32

320040	DS/ER20	16	ø4 - 3	332110	DS/ER32	27	ø11-10
320050	DS/ER20	16	ø5 - 4	332120	DS/ER32	27	ø12-11
320060	DS/ER20	16	ø6 - 5	332130	DS/ER32	27	ø13-12
320070	DS/ER20	16	ø7 - 6	332140	DS/ER32	27	ø14-13
320080	DS/ER20	16	ø8 - 7	332150	DS/ER32	27	ø15-14
320090	DS/ER20	16	ø9 - 8	332160	DS/ER32	27	ø16-15
320100	DS/ER20	16	ø10 - 9	332170	DS/ER32	27	ø17-16
320110	DS/ER20	16	ø11-10	332180	DS/ER32	27	ø18-17
320120	DS/ER20	16	ø12-11	332190	DS/ER32	27	ø19-18
320130	DS/ER20	16	ø13-12	332200	DS/ER32	27	ø20-19

DS / ER25

DS / ER40

325040	DS/ER25	21	ø4 - 3	340050	DS/ER40	33,5	ø5 - 4
325050	DS/ER25	21	ø5 - 4	340060	DS/ER40	33,5	ø6 - 5
325060	DS/ER25	21	ø6 - 5	340070	DS/ER40	33,5	ø7 - 6
325070	DS/ER25	21	ø7 - 6	340080	DS/ER40	33,5	ø8 - 7
325080	DS/ER25	21	ø8 - 7	340090	DS/ER40	33,5	ø9 - 8
325090	DS/ER25	21	ø9 - 8	340100	DS/ER40	33,5	ø10 - 9
325100	DS/ER25	21	ø10 - 9	340110	DS/ER40	33,5	ø11-10
325110	DS/ER25	21	ø11-10	340120	DS/ER40	33,5	ø12-11
325120	DS/ER25	21	ø12-11	340130	DS/ER40	33,5	ø13-12
325130	DS/ER25	21	ø13-12	340140	DS/ER40	33,5	ø14-13
325140	DS/ER25	21	ø14-13	340150	DS/ER40	33,5	ø15-14
325150	DS/ER25	21	ø15-14	340160	DS/ER40	33,5	ø16-15
325160	DS/ER25	21	ø16-15	340170	DS/ER40	33,5	ø17-16
				340180	DS/ER40	33,5	ø18-17
				340190	DS/ER40	33,5	ø19-18
				340200	DS/ER40	33,5	ø20-19
				340210	DS/ER40	33,5	ø21-20
				340220	DS/ER40	33,5	ø22-21
				340230	DS/ER40	33,5	ø23-22
				340240	DS/ER40	33,5	ø24-23
				340250	DS/ER40	33,5	ø25-24
				340260	DS/ER40	33,5	ø26-25

**Dichtscheiben für Spannmuttern
Ortlieb DIN 6388
für Werkzeuge mit interner
Kühlmittelzufuhr**

Sealing discs for clamping nuts
Ortlieb DIN 6388
for tools with internal coolant supply

DS / OZ25

Art.-Nr.	Typ	BD	DCF
350050	DS/OZ25	31	ø5 - 4
350060	DS/OZ25	31	ø6 - 5
350070	DS/OZ25	31	ø7 - 6
350080	DS/OZ25	31	ø8 - 7
350090	DS/OZ25	31	ø9 - 8
350100	DS/OZ25	31	ø10 - 9
350110	DS/OZ25	31	ø11-10
350120	DS/OZ25	31	ø12-11
350130	DS/OZ25	31	ø13-12
350140	DS/OZ25	31	ø14-13
350150	DS/OZ25	31	ø15-14
350160	DS/OZ25	31	ø16-15
350170	DS/OZ25	31	ø17-16
350180	DS/OZ25	31	ø18-17
350190	DS/OZ25	31	ø19-18
350200	DS/OZ25	31	ø20-19
350210	DS/OZ25	31	ø21-20
350220	DS/OZ25	31	ø22-21
350230	DS/OZ25	31	ø23-22
350240	DS/OZ25	31	ø24-23
350250	DS/OZ25	31	ø25-24

Spannzangen ER/ESX DIN 6499-B rego-fix

Collets type ER/ESX DIN 6499-B rego-fix

Sätze / Sets 111002, 116002, 120002, 125002, 132002, 140002
nicht Original rego-fix / not original rego-fix



ER 8		ER 11/424 E		ER 16/426 E		ER 20/428 E	
Art.-Nr.	Spannbereich	Art.-Nr.	Spannbereich	Art.-Nr.	Spannbereich	Art.-Nr.	Spannbereich
108001	Satz / Set	111001	Satz / Set	116001	Satz / Set	120001	Satz / Set
		111002	Satz / Set	116002	Satz / Set	120002	Satz / Set
9 Stück/pcs. ø1-ø5		13 Stück/pcs. ø1-ø7		10 Stück/pcs. ø1-ø10		12 Stück/pcs. ø2-ø13	
108010	ø1,0 - 0,5	111010	ø1,0 - 0,5	116010	ø1,0 - 0,5	120010	ø1,0 - 0,5
108015	ø1,5 - 1,0	111015	ø1,5 - 1,0	116020	ø2,0 - 1,0	120020	ø2,0 - 1,0
108020	ø2,0 - 1,5	111020	ø2,0 - 1,5	116030	ø3,0 - 2,0	120030	ø3,0 - 2,0
108025	ø2,5 - 2,0	111025	ø2,5 - 2,0	116040	ø4,0 - 3,0	120040	ø4,0 - 3,0
108030	ø3,0 - 2,5	111030	ø3,0 - 2,5	116050	ø5,0 - 4,0	120050	ø5,0 - 4,0
108035	ø3,5 - 3,0	111035	ø3,5 - 3,0	116060	ø6,0 - 5,0	120060	ø6,0 - 5,0
108040	ø4,0 - 3,5	111040	ø4,0 - 3,5	116070	ø7,0 - 6,0	120070	ø7,0 - 6,0
108045	ø4,5 - 4,0	111045	ø4,5 - 4,0	116080	ø8,0 - 7,0	120080	ø8,0 - 7,0
108050	ø5,0 - 4,5	111050	ø5,0 - 4,5	116090	ø9,0 - 8,0	120090	ø9,0 - 8,0
		111055	ø5,5 - 5,0	116100	ø10,0 - 9,0	120100	ø10,0 - 9,0
		111060	ø6,0 - 5,5	ER 40/472 E		120110	ø11,0 - 10,0
		111065	ø6,5 - 6,0	140001	Satz / Set	120120	ø12,0 - 11,0
		111070	ø7,0 - 6,5	140002	Satz / Set	120130	ø13,0 - 12,0
ER 25/430 E		ER 32/470 E		23 Stück/pcs. ø3-ø26		ER 50/474 E	
125001	Satz / Set	132001	Satz / Set	140030	ø3,0 - 2,0	150001	Satz / Set
125002	Satz / Set	132002	Satz / Set	140040	ø4,0 - 3,0	12 Stück/pcs. ø10-ø34	
15 Stück/pcs. ø2-ø16		18 Stück/pcs. ø2-ø20		140050	ø5,0 - 4,0	150060	ø6,0 - 5,0
125010	ø1,0 - 0,5			140060	ø6,0 - 5,0	150080	ø8,0 - 6,0
125020	ø2,0 - 1,0	132020	ø2,0 - 1,0	140070	ø7,0 - 6,0	150100S	ø10,0 - 8,0
125030	ø3,0 - 2,0	132030	ø3,0 - 2,0	140080	ø8,0 - 7,0	150120	ø12,0 - 10,0
125040	ø4,0 - 3,0	132040	ø4,0 - 3,0	140090	ø9,0 - 8,0	150140	ø14,0 - 12,0
125050	ø5,0 - 4,0	132050	ø5,0 - 4,0	140100	ø10,0 - 9,0	150160	ø16,0 - 14,0
125060	ø6,0 - 5,0	132060	ø6,0 - 5,0	140110	ø11,0 - 10,0	150180	ø18,0 - 16,0
125070	ø7,0 - 6,0	132070	ø7,0 - 6,0	140120	ø12,0 - 11,0	150200	ø20,0 - 18,0
125080	ø8,0 - 7,0	132080	ø8,0 - 7,0	140130	ø13,0 - 12,0	150220	ø22,0 - 20,0
125090	ø9,0 - 8,0	132090	ø9,0 - 8,0	140140	ø14,0 - 13,0	150240	ø24,0 - 22,0
125100	ø10,0 - 9,0	132100	ø10,0 - 9,0	140150	ø15,0 - 14,0	150250	ø25,0 - 23,0
125110	ø11,0 - 10,0	132110	ø11,0 - 10,0	140160	ø16,0 - 15,0	150260	ø26,0 - 24,0
125120	ø12,0 - 11,0	132120	ø12,0 - 11,0	140170	ø17,0 - 16,0	150280	ø28,0 - 26,0
125130	ø13,0 - 12,0	132130	ø13,0 - 12,0	140180	ø18,0 - 17,0	150300	ø30,0 - 28,0
125140	ø14,0 - 13,0	132140	ø14,0 - 13,0	140190	ø19,0 - 18,0	150320	ø32,0 - 30,0
125150	ø15,0 - 14,0	132150	ø15,0 - 14,0	140200	ø20,0 - 19,0	150340	ø34,0 - 32,0
125160	ø16,0 - 15,0	132160	ø16,0 - 15,0	140210	ø21,0 - 20,0		
		132170	ø17,0 - 16,0	140220	ø22,0 - 21,0		
		132180	ø18,0 - 17,0	140230	ø23,0 - 22,0		
		132190	ø19,0 - 18,0	140240	ø24,0 - 23,0		
		132200	ø20,0 - 19,0	140250	ø25,0 - 24,0		
				140260	ø26,0 - 25,0		
				140270	ø27,0 - 26,0		
				140280	ø28,0 - 27,0		
				140290	ø29,0 - 28,0		
				140300	ø30,0 - 29,0		

Spannzangen DIN 6499 abgedichtet
für Werkzeuge mit Innenkühlung

Nur Nennmaßspannung

Collets DIN 6499 sealed
for tools with inner cooling systems

Only for nominal diameter



ER 16 C		ER 20 C		ER 25 C		ER 32 C	
Art.-Nr.	Spannbereich	Art.-Nr.	Spannbereich	Art.-Nr.	Spannbereich	Art.-Nr.	Spannbereich
116001C	Satz / Set	120001C	Satz / Set	125001C	Satz / Set	132001C	Satz / Set
8 Stück/pcs. ø3-ø10		10 Stück/pcs. ø4-ø13		13 Stück/pcs. ø4-ø16		17 Stück/pcs. ø4-ø20	
116030C	ø3,0	120030C	ø3,0	125030C	ø3,0	132030C	ø3,0
116040C	ø4,0	120040C	ø4,0	125040C	ø4,0	132040C	ø4,0
116050C	ø5,0	120050C	ø5,0	125050C	ø5,0	132050C	ø5,0
116060C	ø6,0	120060C	ø6,0	125060C	ø6,0	132060C	ø6,0
116070C	ø7,0	120070C	ø7,0	125070C	ø7,0	132070C	ø7,0
116080C	ø8,0	120080C	ø8,0	125080C	ø8,0	132080C	ø8,0
116090C	ø9,0	120090C	ø9,0	125090C	ø9,0	132090C	ø9,0
116100C	ø10,0	120100C	ø10,0	125100C	ø10,0	132100C	ø10,0
		120110C	ø11,0	125110C	ø11,0	132110C	ø11,0
		120120C	ø12,0	125120C	ø12,0	132120C	ø12,0
		120130C	ø13,0	125130C	ø13,0	132130C	ø13,0
ER 40 C		ER 50 C		125140C	ø14,0	132140C	ø14,0
140001C	Satz / Set	150001C	Satz / Set	125150C	ø15,0	132150C	ø15,0
23 Stück/pcs. ø4-ø26		7 Stück/pcs. ø8-ø32*		125160C	ø16,0	132160C	ø16,0
140040C	ø4,0	150120C	ø12,0			132170C	ø17,0
140050C	ø5,0	150130C	ø13,0			132180C	ø18,0
140060C	ø6,0	150140C	ø14,0			132190C	ø19,0
140070C	ø7,0	150150C	ø15,0			132200C	ø20,0
140080C	ø8,0	150160C	ø16,0				
140090C	ø9,0	150170C	ø17,0				
140100C	ø10,0	150180C	ø18,0				
140110C	ø11,0	150190C	ø19,0				
140120C	ø12,0	150200C	ø20,0				
140130C	ø13,0	150210C	ø21,0				
140140C	ø14,0	150220C	ø22,0				
140150C	ø15,0	150230C	ø23,0				
140160C	ø16,0	150240C	ø24,0				
140170C	ø17,0	150250C	ø25,0				
140180C	ø18,0	150260C	ø26,0				
140190C	ø19,0	150270C	ø27,0				
140200C	ø20,0	150280C	ø28,0				
140210C	ø21,0	150290C	ø29,0				
140220C	ø22,0	150300C	ø30,0				
140230C	ø23,0	150310C	ø31,0				
140240C	ø24,0	150320C	ø32,0				
140250C	ø25,0	150330C	ø33,0				
140260C	ø26,0	150340C	ø34,0				
		* ø8, 10, 12, 16, 20, 25, 32					

Gewindebohrzangen rego-fix
Tapping collets **rego-fix**




ER 16-GB		ER 25-GB		ER 32-GB		ER 40-GB	
Art.-Nr.	Schaft $\varnothing \times \square$	Art.-Nr.	Schaft $\varnothing \times \square$	Art.-Nr.	Schaft $\varnothing \times \square$	Art.-Nr.	Schaft $\varnothing \times \square$
GB116045	$\varnothing 4,5 \times 3,4$	GB125045	$\varnothing 4,5 \times 3,4$	GB132045	$\varnothing 4,5 \times 3,4$	GB140070	$\varnothing 7,0 \times 5,5$
GB116055	$\varnothing 5,5 \times 4,3$	GB125055	$\varnothing 5,5 \times 4,3$	GB132055	$\varnothing 5,5 \times 4,3$	GB140080	$\varnothing 8,0 \times 6,2$
GB116060	$\varnothing 6,0 \times 4,9$	GB125060	$\varnothing 6,0 \times 4,9$	GB132060	$\varnothing 6,0 \times 4,9$	GB140090	$\varnothing 9,0 \times 7,0$
GB116070	$\varnothing 7,0 \times 5,5$	GB125070	$\varnothing 7,0 \times 5,5$	GB132070	$\varnothing 7,0 \times 5,5$	GB140100	$\varnothing 10,0 \times 8,0$
	ER 20-GB	GB125080	$\varnothing 8,0 \times 6,2$	GB132080	$\varnothing 8,0 \times 6,2$	GB140110	$\varnothing 11,0 \times 9,0$
GB120045	$\varnothing 4,5 \times 3,4$	GB125090	$\varnothing 9,0 \times 7,0$	GB132090	$\varnothing 9,0 \times 7,0$	GB140120	$\varnothing 12,0 \times 9,0$
GB120055	$\varnothing 5,5 \times 4,3$	GB125100	$\varnothing 10,0 \times 8,0$	GB132100	$\varnothing 10,0 \times 8,0$	GB140140	$\varnothing 14,0 \times 11,0$
GB120060	$\varnothing 6,0 \times 4,9$	GB125110	$\varnothing 11,0 \times 9,0$	GB132110	$\varnothing 11,0 \times 9,0$	GB140160	$\varnothing 16,0 \times 12,0$
GB120070	$\varnothing 7,0 \times 5,5$	GB125120	$\varnothing 12,0 \times 9,0$	GB132120	$\varnothing 12,0 \times 9,0$	GB140180	$\varnothing 18,0 \times 14,5$
GB120080	$\varnothing 8,0 \times 6,2$			GB132140	$\varnothing 14,0 \times 11,0$	GB140200	$\varnothing 20,0 \times 16,0$
GB120090	$\varnothing 9,0 \times 7,0$			GB132160	$\varnothing 16,0 \times 12,0$	GB140220	$\varnothing 22,0 \times 18,0$
GB120100	$\varnothing 10,0 \times 8,0$						

Gewindebohrzangen
PCM ET1 mit Längenausgleich
Tapping collets PCM ET1
with compensation



ET1-16		ET1-20		ET1-25		ET1-32		ET1-40	
Art.-Nr.	Schaft	Art.-Nr.	Schaft	Art.-Nr.	Schaft	Art.-Nr.	Schaft	Art.-Nr.	Schaft
ET1-16280	$\varnothing 2,8$	ET1-20280	$\varnothing 2,8$	ET1-25280	$\varnothing 2,8$	ET1-32450	$\varnothing 4,5$	ET1-40600	$\varnothing 6,0$
ET1-16300	$\varnothing 3,0$	ET1-20300	$\varnothing 3,0$	ET1-25300	$\varnothing 3,0$	ET1-32500	$\varnothing 5,0$	ET1-40700	$\varnothing 7,0$
ET1-16350	$\varnothing 3,5$	ET1-20350	$\varnothing 3,5$	ET1-25350	$\varnothing 3,5$	ET1-32550	$\varnothing 5,5$	ET1-40800	$\varnothing 8,0$
ET1-16400	$\varnothing 4,0$	ET1-20400	$\varnothing 4,0$	ET1-25400	$\varnothing 4,0$	ET1-32600	$\varnothing 6,0$	ET1-40850	$\varnothing 8,5$
ET1-16450	$\varnothing 4,5$	ET1-20450	$\varnothing 4,5$	ET1-25450	$\varnothing 4,5$	ET1-32700	$\varnothing 7,0$	ET1-40900	$\varnothing 9,0$
ET1-16500	$\varnothing 5,0$	ET1-20500	$\varnothing 5,0$	ET1-25500	$\varnothing 5,0$	ET1-32800	$\varnothing 8,0$	ET1-40100	$\varnothing 10,0$
ET1-16550	$\varnothing 5,5$	ET1-20550	$\varnothing 5,5$	ET1-25550	$\varnothing 5,5$	ET1-32850	$\varnothing 8,5$	ET1-40105	$\varnothing 10,5$
ET1-16600	$\varnothing 6,0$	ET1-20600	$\varnothing 6,0$	ET1-25600	$\varnothing 6,0$	ET1-32900	$\varnothing 9,0$	ET1-40110	$\varnothing 11,0$
		ET1-20700	$\varnothing 7,0$	ET1-25700	$\varnothing 7,0$	ET1-32100	$\varnothing 10,0$	ET1-40120	$\varnothing 12,0$
				ET1-25800	$\varnothing 8,0$	ET1-32105	$\varnothing 10,5$	ET1-40125	$\varnothing 12,5$
				ET1-25850	$\varnothing 8,5$	ET1-32110	$\varnothing 11,0$	ET1-40140	$\varnothing 14,0$
				ET1-25900	$\varnothing 9,0$	ET1-32120	$\varnothing 12,0$	ET1-40150	$\varnothing 15,0$
				ET1-25100	$\varnothing 10,0$	ET1-32125	$\varnothing 12,5$	ET1-40160	$\varnothing 16,0$
								ET1-40170	$\varnothing 17,0$

TOOLFIX Werkzeugmontagegeräte TOOLFIX mounting equipments	Art.-Nr.	
		SK
250410		SK 30
251410		SK 40
252410		SK 50
VDI		
260410		VDI 30
261410		VDI 40
HSK		
253410		HSK-A40
255410		HSK-A50
257410	HSK-A63	
POLYGON		
264410	PSC 50	
265410	PSC 63	

TOOLFIX VARIO Adaptersystem



Basiskörper / Base body

VARIO ist die Version mit Schnellwechselfverschluss zum Auswechseln von verschiedenen Werkzeugadaptoren. Die VARIO-Version bietet Anwendern von verschiedenen Werkzeugaufnahmen die Möglichkeit verschiedene Adapterformen auf einem Basiskörper zu verwenden.

VARIO is a version with quick change lock for changing different tool adaptors. The VARIO-version makes possible to use different forms of adaptors on the same base-body for users with different toolholders.

Art.-Nr.	Typ	Art.-Nr.	Typ
		31000	TOOLFIX VARIO Basiskörper / Base-body
SK		HSK	
31030	VARIO-Adapter SK 30	31232	VARIO-Adapter HSK - A32
31040	VARIO-Adapter SK 40	31240	VARIO-Adapter HSK - A40
31050	VARIO-Adapter SK 50	31250	VARIO-Adapter HSK - A50
VDI		31263	VARIO-Adapter HSK - A63
31125	VARIO-Adapter VDI 25	31280	VARIO-Adapter HSK - A80
31130	VARIO-Adapter VDI 30	31210	VARIO-Adapter HSK-A100
31140	VARIO-Adapter VDI 40	31640	VARIO-Adapter HSK - E40
		31650	VARIO-Adapter HSK - E50
		31663	VARIO-Adapter HSK - E63
		POLYGON	
		31803	VARIO-Adapter PSC 32
		31804	VARIO-Adapter PSC 40
		31805	VARIO-Adapter PSC 50
		31806	VARIO-Adapter PSC 63
		31808	VARIO-Adapter PSC 80



Werkzeugaufnahmen mit Polygonalschaft ISO 26623-1

Toolholders with polygonal shank ISO 26623-1

